



Co-funded by the European Union



Norwegian Embassy
Islamabad



© TVET SSP

آٹومکینک

اسیسمنٹ پیچ

نیشنل ووکیشنل سرٹیفیکیٹ لیول-3

ورژن-1، اگست-2019



Implemented by

giz Deutsche Gesellschaft
für Internationale
Zusammenarbeit (GIZ) GmbH

Published by

National Vocational and Technical Training Commission
Government of Pakistan

Headquarter

Plot 38, Kirthar Road, Sector H-9/4, Islamabad, Pakistan
www.navttc.org

Responsible

Director General Skills Standard and Curricula, National Vocational and Technical Training Commission
National Deputy Head, TVET Sector Support Programme, Deutsche Gesellschaft für Internationale Zusammenarbeit (GIZ) GmbH

Layout & design

SAP Communications

Photo Credits

TVET Sector Support Programme

URL links

Responsibility for the content of external websites linked in this publication always lies with their respective publishers. TVET Sector Support Programme expressly dissociates itself from such content.

This document has been produced with the technical assistance of the TVET Sector Support Programme, which is funded by the European Union, the Federal Republic of Germany and the Royal Norwegian Embassy and has been commissioned by the German Federal Ministry for Economic Cooperation and Development (BMZ). The Deutsche Gesellschaft für Internationale Zusammenarbeit (GIZ) GmbH in close collaboration with the National Vocational and Technical Training Commission (NAVTTTC) as well as provincial Technical Education and Vocational Training Authorities (TEVTAs), Punjab Vocational Training Council (PVTC), Qualification Awarding Bodies (QABs)s and private sector organizations.

Document Version

August, 2019

Islamabad, Pakistan

آٹومکینک

اسیسمنٹ پیچ

نیشنل ووکیشنل سرٹیفیکیٹ لیول-3

ورژن-1، اگست-2019

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

	امیدوار کا نام
	امیدوار کا رجسٹریشن نمبر
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	کوالیفیکیشن (Qualification)
Performe Service of Electronic Fuel Injection System (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills)	کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard)
Formative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
اس کمپیٹنسی سٹینڈرڈ یا کوالیفیکیشن میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ EFI گیسولین/پٹرول سسٹم میں اسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور سروں کریں۔ ☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجیکشن سسٹم میں اسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور سروں کریں۔ ☆ سوالات جوابات۔	امیدوار کے لیے رہنمائی
6 گھنٹے	پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

1- EFI گیسولین/پٹرول سسٹم (Electronic Fuel Injection Gasoline/Petrol System):

- سیکڑی مدد سے EFI سسٹم کے خراب حصوں کی نشاندہی کرنا۔
- شاپ مینول کے مطابق خراب شدہ فیول فلٹر، فیول ٹینک/فیول سٹریز کو تبدیل کرنا۔
- شاپ مینول کے مطابق فیول پمپ کا پریشر چیک کر کے فیول پمپ کو تبدیل کرنا۔
- شاپ مینول کے مطابق ملٹی میٹر سے انجیکٹر کے وائرنگ سرکٹ کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔
- انجیکٹر کا پریشر چیک کرنا اور خراب انجیکٹر کی سروں/تبدیل کرنا۔

2- کامن ریل ڈیزل فیول انجیکشن سسٹم (Common Rail Diesel Fuel Injection System):

- شاپ مینول کے مطابق خراب ڈیزل فیول فلٹر اور فیول پمپ سٹریز کو تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)
- شاپ مینول کے مطابق فیول انجیکشن پمپ کا پریشر چیک کر کے تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)
- شاپ مینول کے مطابق ڈیزل فیول انجیکٹر کو تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)
- سیکڑی مدد سے سینسر کی حالت کو چیک کر کے تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رجسٹریشن نمبر	
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	کوالیفیکیشن (Qualification)
Performe Service of Electronic Fuel Injection System	کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard)
Formative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
☆ EFI گیسولین/پٹرول سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور سروس کریں۔ ☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور سروس کریں۔	پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک
	پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

نیچے دی گئی مہارتوں کو فور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں (✓) کا نشان لگائیں۔

نمبر	مہارتوں کا معیار	مہارت رکھتا رکھتی ہوں	مہارت نہیں رکھتا رکھتی
☆ EFI گیسولین/پٹرول سسٹم			
1	سکینر کی مدد سے EFI سسٹم کے خراب حصوں کی نشاندہی کرنا۔		
2	شاپ مینول کے مطابق خراب شدہ فیول فلٹر، فیول ٹینک/فیول سٹریز کو تبدیل کرنا۔		
3	شاپ مینول کے مطابق فیول پمپ کا پریشر چیک کر کے فیول پمپ کو تبدیل کرنا۔		
4	شاپ مینول کے مطابق ملٹی میٹر سے انجیکٹر کے واٹرنگ سرکٹ کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔		
5	انجیکٹر کا پریشر چیک کرنا اور خراب انجیکٹر کی سروس/تبدیل کرنا۔		
☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجکشن سسٹم			
6	شاپ مینول کے مطابق خراب ڈیزل فیول فلٹر اور فیول پمپ سٹریز کو تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)		
7	شاپ مینول کے مطابق فیول انجکشن پمپ کا پریشر چیک کر کے تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)		
8	شاپ مینول کے مطابق ڈیزل فیول انجیکٹر کو تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)		
9	سکینر کی مدد سے سینسر کی حالت کو چیک کر کے تبدیل کرنا۔ (اگر ضروری ہو)		

اسیسر کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

تاریخ:

کیا امیدوار نے پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟	جی ہاں	جی نہیں	اسیئر کے ریٹارکس
☆ EFI گیسولین/پٹرول سسٹم			
1			سکینز کی مدد سے EFI سسٹم کے خراب حصوں کی نشاندہی کی۔
2			شاپ مینوں کے مطابق خراب شدہ فیول فلٹر، فیول ٹینک/فیول سٹریز کو تبدیل کیا۔
3			شاپ مینوں کے مطابق فیول پمپ کا پریشر چیک کر کے فیول پمپ کو تبدیل کیا۔
4			شاپ مینوں کے مطابق ملٹی میٹر سے انجیکٹر کے وائرنگ سرکٹ کے تقاضے کی نشاندہی کی۔
5			انجیکٹر کا پریشر چیک کرنا اور خراب انجیکٹر کی سروس/تبدیل کیا۔
☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجیکشن سسٹم			
1			شاپ مینوں کے مطابق خراب ڈیزل فیول فلٹر اور فیول پمپ سٹریز کو تبدیل کیا۔
2			شاپ مینوں کے مطابق فیول انجیکشن پمپ کا پریشر چیک کر کے تبدیل کیا۔
3			شاپ مینوں کے مطابق ڈیزل فیول انجیکٹر کو تبدیل کیا۔
4			سکینز کی مدد سے سینز کی حالت کو چیک کر کے تبدیل کیا۔

نالج اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر	
اسیسمنٹ کا درانیہ	15 منٹ

سوال نمبر	سوال	درست جواب	غلط جواب
سوال نمبر 1	آجکل جدید پیٹرول گاڑیوں میں کونسا فیول سسٹم آ رہا ہے؟		
جواب	الیکٹرانک فیول انجیکشن سسٹم۔		
سوال نمبر 2	آجکل جدید ڈیزل گاڑیوں میں کونسا فیول سسٹم آ رہا ہے؟		
جواب	کامن ریل فیول انجیکشن سسٹم۔		
سوال نمبر 3	کامن ریل فیول انجیکشن سسٹم میں کونسا انجیکٹر لگا ہوتا ہے؟		
جواب	اس سسٹم میں الیکٹریکلی آپریٹڈ انجیکٹر لگا ہوتا ہے۔		
سوال نمبر 4	EFI سسٹم کیا ہے؟		
جواب	یہ پیٹرول انجن کا الیکٹرانک فیول انجیکشن سسٹم ہے۔		
سوال نمبر 5	EFI سسٹم میں سینرز کا کیا کام ہے؟		
جواب	ECU کو ان پٹ سگنل فراہم کرتا ہے۔		

درج ذیل میں سے درست جواب کا انتخاب کریں۔

- 1- EFI مخفف ہے۔
الف: الیکٹرانک فیول انجیکشن سسٹم
ب: انجن فیول انجیکشن سسٹم
ج: الیکٹرانک فیول انجیکشن سسٹم
د: کوئی درست نہیں
- 2- ماس ایئر فلو (MAF) سینزر فٹ ہوتا ہے۔
الف: ایئر کلیئر کے ساتھ
ب: ایلٹ مینی فولڈ کے ساتھ
ج: پرج والو کے ساتھ
د: انجن کے ساتھ
- 3- CKP سینس کرتا ہے۔
الف: کیمر شافٹ کی پوزیشن
ب: کریٹک شافٹ کی پوزیشن
ج: پمپن کی پوزیشن
د: کٹیکٹنگ راڈ کی پوزیشن
- 4- CMP سینس کرتا ہے۔
الف: کیمر شافٹ کی پوزیشن
ب: کریٹک شافٹ کی پوزیشن
ج: پمپن کی پوزیشن
د: کٹیکٹنگ راڈ کی پوزیشن
- 5- انجن کولینٹ ٹمپریچر (ECT) سینسر سینس کرتا ہے۔
الف: انجن میں داخل ہونے والی ہوا کا ٹمپریچر
ب: A/C کا ٹمپریچر
ج: انجن آئل کا ٹمپریچر
د: کولینٹ کا ٹمپریچر

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسمر کی رائے:

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

	امیدوار کا نام
	امیدوار کا رجسٹریشن نمبر
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	کوالیفیکیشن (Qualification)
Repair Suspension / Steering System (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills)	کمپنی ٹیسی سٹینڈرڈ (Competency Standard)
Formative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
اس کمپنی ٹیسی سٹینڈرڈ میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ وہیکل اسپینشن سسٹم میں اسپیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ ☆ وہیکل سٹیرنگ سسٹم میں اسپیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ ☆ سوالات و جوابات	امیدوار کے لیے رہنمائی
	پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت 04 گھنٹے

پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

☆ وہیکل اسپینشن سسٹم میں اسپیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔

1- وہیکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ ٹیسٹ کر کے اسپینشن سسٹم میں پیدا شدہ مختلف نقائص اور تھر تھراہٹ کی نشاندہی کرنا۔

2- وہیکل بنانے والی کمپنی کی معیارات کے مطابق گراؤنگڈ کلیمپس چیک کرنا۔

3- وہیکل اسپینشن سسٹم کا فریکل معائنہ کر کے درج ذیل پارٹس کو چیک کرنا اور تبدیل کرنا۔

i- شاک ایزربر ii- کوئل سپرنگ iii- لیف سپرنگ iv- ٹارشن بار

v- سٹیپلر زربار vi- بال جوائنٹ vii- لوئر کنٹرول آرم viii- Z لنک

4- فرنٹ اور ریئر شاک ایزربر سپرنگ کو تبدیل کرنا اور کمپنی کی تصریحات کے مطابق اس کی لمبائی اور ٹینشن کو سیٹ کرنا۔

☆ وہیکل سٹیرنگ سسٹم میں اسپیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔

1- کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ ٹیسٹ کر کے سٹیرنگ سسٹم میں پیدا شدہ غیر ضروری آوازوں اور تھر تھراہٹ کی وجوہات کی نشاندہی کرنا۔

2- پاور سٹیرنگ سسٹم کو کمپنی ہدایات کے مطابق چیک کر کے اس کے درج ذیل پارٹس میں نقائص کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔

i- پاور سٹیرنگ پمپ ii- پاور سٹیرنگ پائپ کنکیشن اور بیٹ iii- سٹیرنگ ریک iv- پاور سٹیرنگ گنیر باکس v- ریک اینڈ، ٹائی راڈ اینڈ سیٹ

3- الیکٹرک پاور سٹیرنگ کمپونینٹس (سٹیرنگ اسمبلی، ٹارک سینسر، موٹر، EPS سینسر لائٹ، EPS ماڈیول) کو سینٹر کی مدد سے چیک کر کے درست کرنا۔

4- الیکٹرک پاور سٹیرنگ (EPS) کے الیکٹرک کنکیشن اور وائرنگ کو چیک کر کے درست کرنا۔

5- الیکٹرک پاور سٹیرنگ (EPS) کی مرمت کے بعد سیکورٹی کی مدد سے کالمبریشن کرنا۔

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رجسٹریشن نمبر	
National Vocational Qualification Level-4 in Electrical Technology (Instrumentation and Automation Electrician)	کوالیفیکیشن (Qualification)
Install and Repair Programmable Logic Control (PLC) Systems	کمپنی ٹی سی سٹینڈرڈ (Competency Standard)
Formative Assesment	اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assesment)
☆ وہیکل اسپینشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ ☆ وہیکل سٹیئرنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔	پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک
06 گھنٹے	پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

نیچے دی گئی مہارتوں کو غور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں (✓) کا نشان لگائیں۔

نمبر	مہارتوں کا معیار	مہارت رکھتا رکھتی ہوں	مہارت نہیں رکھتا رکھتی
1	وہیکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ ٹیسٹ کر کے اسپینشن سسٹم میں پیدا شدہ مختلف نقائص اور تھر تھراپٹ کی نشاندہی کرنا۔		
2	وہیکل بنانے والی کمپنی کی معیارات کے مطابق گراؤ بند کھینچ کرنا۔		
3	وہیکل اسپینشن سسٹم کا فریکل معائنہ کر کے درج ذیل پارٹس کو چیک کرنا اور تبدیل کرنا۔ i- شاک ایزر بر ii- کوائل سپرنگ iii- لیف سپرنگ iv- ٹارژن بار v- سٹیپلا نزر بار vi- بال جوائنٹ vii- لوئر کنٹرول آرم viii- Z لنک		
4	فرٹ اور ریئر شاک ایزر بر سپرنگ کو تبدیل کرنا اور کمپنی کی تصریحات کے مطابق اس کی لمبائی اور ٹینشن کو سیٹ کرنا۔		
5	کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ ٹیسٹ کر کے سٹیئرنگ سسٹم میں پیدا شدہ غیر ضروری آوازوں اور تھر تھراپٹ کی وجوہات کی نشاندہی کرنا۔		
6	پاور سٹیئرنگ سسٹم کو کمپنی ہدایات کے مطابق چیک کر کے اس کے درج ذیل پارٹس میں نقائص کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔ i- پاور سٹیئرنگ پمپ ii- پاور سٹیئرنگ پائپ کنیکشن اور ہیلت iii- سٹیئرنگ ریک iv- پاور سٹیئرنگ گئیر باکس v- ریک اینڈ، ٹائی راڈ اینڈ سیٹ		
7	الیکٹرک پاور سٹیئرنگ کمپونینٹس (سٹیئرنگ اسمبلی، ٹارک سینسر، موٹر، EPS سینسر لائٹ، EPS ماڈیول) کو سینٹر کی مدد سے چیک کر کے درست کرنا۔		
8	الیکٹرک پاور سٹیئرنگ (EPS) کے الیکٹرکل کنیکشن اور وائرنگ کو چیک کر کے درست کرنا۔		
9	الیکٹرک پاور سٹیئرنگ (EPS) کی مرمت کے بعد ٹیسٹ کی مدد سے کیلیبریشن کرنا۔		

اسیسر کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

تاریخ:

کیا Portfolio ذیل میں دیے گئے معیارات پر پورا اترتا ہے؟	جی ہاں	جی نہیں	اسیسر کے ریٹارکس
☆ وہیکل سپینشن سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔			
1			وہیکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ ٹیسٹ کر کے سپینشن سسٹم میں پیدا شدہ مختلف نقائص اور تھر تھراہٹ کی نشاندہی کرنا۔
2			وہیکل بنانے والی کمپنی کی معیارات کے مطابق گراؤنڈ کلئیرنس چیک کرنا۔
3			وہیکل سپینشن سسٹم کا فزیکل معائنہ کر کے درج ذیل پارٹس کو چیک کرنا اور تبدیل کرنا۔ i- شاک ایزربر ii- کوائل سپرنگ iii- ایف سپرنگ iv- ٹارشن بار v- سٹیپل انڈر بار vi- بال جوائنٹ vii- لوئر کنٹرول آرم viii- Z لنک
4			فرنٹ اور ریئر شاک ایزر بر سپرنگ کو تبدیل کرنا اور کمپنی کی تصریحات کے مطابق اس کی لمبائی اور ٹینشن کو سیٹ کرنا۔
☆ وہیکل سٹیرنگ سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔			
1			کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ ٹیسٹ کر کے سٹیرنگ سسٹم میں پیدا شدہ غیر ضروری آوازوں اور تھر تھراہٹ کی وجوہات کی نشاندہی کرنا۔
2			پاور سٹیرنگ سسٹم کو کمپنی ہدایات کے مطابق چیک کر کے اس کے درج ذیل پارٹس میں نقائص کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔ i- پاور سٹیرنگ پمپ ii- پاور سٹیرنگ پائپ کنکشن اور ہیڈ iii- سٹیرنگ ریگ iv- پاور سٹیرنگ گنبر باکس v- ریک اینڈ، ٹائی راڈ اینڈ سیٹ
3			الیکٹرک پاور سٹیرنگ کمپنٹس (سٹیرنگ اسمبلی، ٹارک سینسر، موٹر، EPS سینسر لائٹ، EPS ماڈیول) کو سینٹر کی مدد سے چیک کر کے درست کرنا۔
4			الیکٹرک پاور سٹیرنگ (EPS) کے الیکٹرک کنکشن اور وائرنگ کو چیک کر کے درست کرنا۔
5			الیکٹرک پاور سٹیرنگ (EPS) کی مرمت کے بعد سینٹر کی مدد سے کیملیبریشن کرنا۔

Not Yet Competent	<input type="checkbox"/>	Competent	<input type="checkbox"/>
-------------------	--------------------------	-----------	--------------------------

نالج اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر	
اسیسمنٹ کا دروانیہ	

سوال نمبر	سوال	درست جواب	غلط جواب
1	سٹیپلا زر بار کو گاڑی میں کیوں لگائی جاتی ہے؟		
	جواب		
2	الیکٹرک پاور سٹیرنگ (EPS) کے حصوں کے نام لکھیں؟		
	جواب		
3	بال جو انٹ کی لوکیشن کون سی ہے؟		
	جواب		
4	سپرنگ ویٹ (Spring Weight) اور ان سپرنگ ویٹ (Un Spring Weight) میں فرق بتائیں؟		
	جواب		
5	الیکٹرک سٹیرنگ (EPS) کی کیلیبریشن کیسے کی جاتی ہے؟		
	جواب		

خود کا آزمائیں۔

- i- سٹیرنگ ویل کس کے ساتھ جڑا ہوتا ہے۔
 (الف) سٹیرنگ کالم (ب) اگنیشن سوئچ (ج) اسٹیرنگ شافٹ (د) سٹیرنگ گنیر باکس
- ii- پاور سٹیرنگ سسٹم میں لگے پمپ کو چلایا جاتا ہے۔
 (الف) فین بیٹ کی مدد سے (ب) بیٹری کی مدد سے (ج) آلٹرنیٹر کی مدد سے (د) ان میں سے کوئی بھی نہیں
- iii- الیکٹرک پاور سٹیرنگ (EPS) میں کون سی موٹر استعمال ہوتی ہے۔
 (الف) اے سی موٹر (ب) ہائیڈرولک موٹر (ج) ملینیکل موٹر (د) ڈی سی موٹر
- iv- ایف سپرنگ کی کتنی اقسام ہیں۔
 (الف) ایک (ب) دو (ج) تین (د) چار
- v- ٹائی راڈ اینڈرٹ ہوتے ہیں۔
 (الف) سٹیرنگ گنیر باکس سٹیرنگ نکل کے ساتھ (ب) سٹیرنگ شافٹ اور یونیورسل جو انٹ کے ساتھ (ج) کنٹرول آرمز اور ہاڈی کے ساتھ (د) ان میں سے کوئی بھی نہیں

جوابات

1	ج	2	د
3	د	4	ب
5	الف		

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسر کی رائے:

امیدوار کے دستخط:

اسیسر کے دستخط:

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

	امیدوار کا نام
	امیدوار کا رجسٹریشن نمبر
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	کوالیفیکیشن (Qualification)
کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard)	کمپیٹنسی سٹینڈرڈ
Summative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
اس کوالیفیکیشن میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ الیکٹرانک فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ ☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ ☆ سپینشن اور سٹیئرنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسیسمنٹ کے دن پورٹ فوریو پیش کرے گا)۔ ☆ سوالات جوابات	امیدوار کے لیے رہنمائی
04 گھنٹے	پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

☆ الیکٹرانک فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔

i- شاپ مینوں کے مطابق فیول سسٹم کے مطلوبہ پریشر کا معائنہ کر کے مرمت/تبدیل کرنا۔

ii- سکینر اور ملٹی میٹر کی مدد سے الیکٹرونک سرکٹ اور سینسرز کا معائنہ کر کے تبدیل کرنا۔

☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔

i- شاپ مینوں کے مطابق کامن ریل فیول انجکشن سسٹم کے مطلوبہ پریشر کا معائنہ کر کے مرمت/تبدیل کرنا۔

ii- شاپ مینوں کے مطابق فیول انجیکٹر کی سروس کرنا، پریشر ایڈجسٹ کرنا اور خراب انجیکٹر کو تبدیل کرنا۔

☆ کارکردگی جانچنے کے عمومی معیارات۔ (General Performance Criteria)۔

i- کام کی جگہ پر حادثہ یا چوٹ سے بچنے کیلئے حفاظتی آلات کا استعمال کرنا۔

ii- کام کی جگہ کو صاف ستھرا اور رکاوٹوں سے پاک رکھنا اور آلات و اوزار کو اُن کی مناسب جگہ پر رکھنا۔

iii- کام کو مقررہ وقت کے اندر مکمل کرنا۔

iv- ہدایات کو غور سے سننا اور اُن پر مکمل عمل کرنا۔

☆ سپینشن اور سٹیئرنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسیسمنٹ کے دن پورٹ فوریو پیش کرے گا)۔

i- ویپل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ ٹیسٹ کر کے سپینشن اور سٹیئرنگ سسٹم میں پیدا شدہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔

ii- ویپل سپینشن سسٹم کا فیزیکل معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔

(a) شاک اہزار بر (b) کوائل سپرنگ (c) لیف سپرنگ (d) ٹارشن بار

(e) سٹیبلائزر بار (f) بال جوائنٹ (g) لوئر کنٹرول آرم (h) Z-لنک

iii- شاپ مینوں کے مطابق پاور سٹیئرنگ سسٹم کا معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔

(a) پاور سٹیئرنگ پمپ (b) پاور سٹیئرنگ پائپ، ہوز اور جوائنٹس (c) سٹیئرنگ ریک اسمبلی (d) پاور سٹیئرنگ گیئر بکس

(e) ریک اینڈ اور ٹائی راڈ اینڈ سیٹ (f) پاور سٹیئرنگ ہیلٹ

- iv - الیکٹرک پاور سٹیٹنگ (EPS) کے الیکٹرانک کنکشن، وائرنگ اور کمپونینٹس کا سکیور اور ملٹی میٹر کی مدد سے معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔
- v - سکیور کی مدد سے الیکٹرک پاور سٹیٹنگ کی کیلیبریشن کرنا۔

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رجسٹریشن نمبر	
National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	کوالیفیکیشن (Qualification)
نیشنل ووکیشنل کوالیفیکیشن لیول-3 برائے آٹوموبائل ٹیکنالوجی (آٹوموبائل مکینک) میں شامل تمام کمپیٹنسی سٹینڈرڈز۔	کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard)
Summative Assessment	اسیمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment)
☆ الیکٹرانک فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ ☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ ☆ سپینشن اور سٹیرنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسیمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے)	پریکٹیکل اسیمنٹ ٹاسک
04 گھنٹے	پریکٹیکل اسیمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت

نیچے دی گئی مہارتوں کو غور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں ✓ کا نشان لگائیں۔

نمبر	مہارتوں کا معیار	مہارت رکھتا رکھتی ہوں	مہارت نہیں رکھتا رکھتی
	☆ الیکٹرانک فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔		
1	شاپ مینول کے مطابق فیول سسٹم کے مطلوبہ پریشر کا معائنہ کر کے مرمت/تبدیل کرنا۔		
2	سکینز اور ملٹی میٹر کی مدد سے الیکٹرونک سرکٹ اور سینسرز کا معائنہ کر کے تبدیل کرنا۔		
	☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجکشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔		
3	شاپ مینول کے مطابق کامن ریل فیول انجکشن سسٹم کے مطلوبہ پریشر کا معائنہ کر کے مرمت/تبدیل کرنا۔		
4	شاپ مینول کے مطابق فیول انجیکٹر کی سروں کرنا، پریشر ایڈجسٹ کرنا اور خراب انجیکٹر کو تبدیل کرنا۔		
	☆ کارکردگی جانچنے کے عمومی معیارات۔ (General Performance Criteria)۔		
5	کام کی جگہ پر حادثہ یا جوٹ سے بچنے کیلئے حفاظتی آلات کا استعمال کرنا۔		
6	کام کی جگہ کو صاف ستھرا اور رکاوٹوں سے پاک رکھنا اور آلات و اوزار کو ان کی مناسب جگہ پر رکھنا۔		
7	کام کو مقررہ وقت کے اندر مکمل کرنا۔		
8	ہدایات کو غور سے سننا اور ان پر مکمل عمل کرنا۔		
	☆ سپینشن اور سٹیرنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسیمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔		
8	ویہکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ ٹیسٹ کر کے سپینشن اور سٹیرنگ سسٹم میں پیدا شدہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔		
9	ویہکل سپینشن سسٹم کا فیزیکی معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔ (a) شاک ایزربر (b) کوائل سپرنگ (c) لیف سپرنگ (d) ٹارشن بار (e) سٹیبلائزر بار (f) بال جوائنٹ (g) لوئر کنٹرول آرم (h) Z-لنک		

		<p>شاپ مینول کے مطابق پاؤرسٹیئرنگ سسٹم کا معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔</p> <p>(a) پاؤرسٹیئرنگ پمپ (b) پاؤرسٹیئرنگ پائپ، ہوزز اور جوائنٹس (c) سٹیئرنگ ریک اسمبلی (d) پاؤرسٹیئرنگ گیر بکس (e) ریک اینڈ اور ٹائی راڈ اینڈ سیٹ (f) پاؤرسٹیئرنگ ہیٹ</p>	10
		<p>الیکٹرک پاؤرسٹیئرنگ (EPS) کے الیکٹرانک کنکشن، واٹرنگ اور کمپونینٹس کا سکیئر اور ملٹی میٹر کی مدد سے معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔</p>	11
		<p>سکیئر کی مدد سے الیکٹرک پاؤرسٹیئرنگ کی کیلیبریشن کرنا۔</p>	12

اسیمر کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

تاریخ:

اسیسر ججمنٹ گائیڈ

Assessor Judgement Guide

National Vocational Qualification Level-3 in Automobile Technology (Automobile Mechanic)	کوالیفیکیشن (Qualification)
نیشنل ووکیشنل کوالیفیکیشن لیول-3 برائے آٹوموبائل ٹیکنالوجی (آٹوموبائل ملینیک) میں شامل تمام کمپیٹنسی سٹینڈرڈز۔	کمپیٹنسی سٹینڈرڈ
Summative Assessment	اسیسمنٹ کا مقصد
	امیدوار کا نام
	امیدوار کے دستخط
	امیدوار کا رجسٹریشن نمبر
	اسیسمنٹ کی تاریخ
Competent <input type="checkbox"/> Not Yet Competent <input type="checkbox"/>	اسیسمنٹ کا نتیجہ
اسیسر کا نام: _____ دستخط: _____	
اسیسر کا کوڈ: _____	

اسیسمنٹ کا خلاصہ

Not Yet Competent	Competent	اسیسمنٹ کے طریقے					سرگرمی
		Role Play	Portfolio	Observation	Oral	Written	
				✓			سرگرمی کی نوعیت
					✓	✓	عملی مہارت کا امتحان
			✓				نالچ اسیسمنٹ
							دیگر

پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک

اسیسر کے ریمارکس	جی ہاں	جی نہیں	کیا امیدوار نے پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟
			☆ الیکٹرک فیول انجکشن سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔
			1 شاپ مینول کے مطابق فیول سسٹم کے مطلوبہ پریشر کا معائنہ کر کے مرمت/تبدیل کرنا۔
			2 سکیورٹی میٹر کی مدد سے الیکٹرک سرکٹ اور سینرز کا معائنہ کر کے تبدیل کرنا۔
			☆ کامن ریل ڈیزل فیول انجکشن سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے مرمت کریں۔
			3 شاپ مینول کے مطابق کامن ریل فیول انجکشن سسٹم کے مطلوبہ پریشر کا معائنہ کر کے مرمت/تبدیل کرنا۔
			4 شاپ مینول کے مطابق فیول انجیکٹر کی سروس کرنا، پریشر ایڈجسٹ کرنا اور خراب انجیکٹر کو تبدیل کرنا۔
			☆ کارکردگی جانچنے کے عمومی معیارات۔
			5 کام کی جگہ پر حادثہ یا چوٹ سے بچنے کیلئے حفاظتی آلات کا استعمال کرنا۔
			6 کام کی جگہ کو صاف ستھرا اور رکاوٹوں سے پاک رکھنا اور آلات و اوزار کو اُن کی مناسب جگہ پر رکھنا۔
			7 کام کو مقررہ وقت کے اندر مکمل کرنا۔
			8 ہدایات کو غور سے سننا اور اُن پر مکمل عمل کرنا

☆ سسپینشن اور سٹیئرنگ سسٹم میں اسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسیمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔			
9			ویہکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ ٹیسٹ کر کے سسپینشن اور سٹیئرنگ سسٹم میں پیدا شدہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔
10			ویہکل سسپینشن سسٹم کا فیزیکل معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔ (a) شاک ایزربر (b) کوائل سپرنگ (c) لیف سپرنگ (d) ٹارشن بار (e) سٹیبلائزر بار (f) بال جوائنٹ (g) لوئر کنٹرول آرم (h) Z-لنک
11			شاپ مینول کے مطابق پاؤرسٹیئرنگ سسٹم کا معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔ (a) پاؤرسٹیئرنگ پمپ (b) پاؤرسٹیئرنگ پائپ، ہوزز اور جوائنٹس (c) سٹیئرنگ ریک اسمبلی (d) پاؤرسٹیئرنگ گیر بکس (e) ریک اینڈ اور ٹائی راڈ اینڈ سیٹ (f) پاؤرسٹیئرنگ ہیٹ
12			الیکٹرک پاؤرسٹیئرنگ (EPS) کے الیکٹرانک کنکشن، وائرنگ اور کمپونینٹس کا سکینر اور ملٹی میٹر کی مدد سے معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔
13			سکینر کی مدد سے الیکٹرک پاؤرسٹیئرنگ کی کیلیبریشن کرنا

Not Yet Competent	<input type="checkbox"/>	Competent	<input type="checkbox"/>
-------------------	--------------------------	-----------	--------------------------

پورٹ فولیو

Portfolio Assessment

Current <input type="checkbox"/>	Sufficient <input type="checkbox"/>	Authentic <input type="checkbox"/>	Valid <input type="checkbox"/>	Reliable <input type="checkbox"/>
----------------------------------	-------------------------------------	------------------------------------	--------------------------------	-----------------------------------

کیا Portfolio ذیل میں دیے گئے معیارات پر پورا اترتا ہے؟	جی ہاں	جی نہیں	اسیمر کے ریمارکس
☆ سسپینشن اور سٹیئرنگ سسٹم میں اسیمر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے اُمیدوار اسیمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔			
1			ویپیکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق روڈ ٹیسٹ کر کے سسپینشن اور سٹیئرنگ سسٹم میں پیدا شدہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔
2			ویپیکل سسپینشن سسٹم کا فیزیکل معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔ (a) شاک ایزربر (b) کوائل سپرنگ (c) لیف سپرنگ (d) ٹارشن بار (e) سیٹیلانز ربار (f) بال جوائنٹ (g) لوئر کنٹرول آرم (h) Z-لنک
3			شاپ مینول کے مطابق پاور سٹیئرنگ سسٹم کا معائنہ کر کے درج ذیل حصوں میں نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔ (a) پاور سٹیئرنگ پمپ (b) پاور سٹیئرنگ پائپ، ہوزز اور جوائنٹس (c) سٹیئرنگ ریک اسمبلی (d) پاور سٹیئرنگ گیئر بکس (e) ریک اینڈ اور ٹائی راڈ اینڈ سیٹ (f) پاور سٹیئرنگ بیلٹ
4			الیکٹرک پاور سٹیئرنگ (EPS) کے الیکٹرانک کنکشن، وائرنگ اور کمپونینٹس کا سکیئر اور ملٹی میٹر کی مدد سے معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کرتے ہوئے درست/تبدیل کرنا۔
5			سکیئر کی مدد سے الیکٹرک پاور سٹیئرنگ کی کیلیبریشن کرنا۔

Not Yet Competent <input type="checkbox"/>	Competent <input type="checkbox"/>
--	------------------------------------

نالچ اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر	
آسیسمنٹ کا دروائیہ	30 منٹ

سوال نمبر	سوالات	درست جواب	غلط جواب
سوال نمبر 1	EFI سسٹم میں سینرز کا کیا کام ہے؟		
جواب			
سوال نمبر 2	کامن ریل فیول انجکشن سسٹم میں کونسا انجیکٹر لگا ہوتا ہے؟		
جواب			
سوال نمبر 3	آجکل جدید ڈیزل گاڑیوں میں کونسا فیول سسٹم آ رہا ہے؟		
جواب			
سوال نمبر 4	الیکٹرک پاور سٹیئرنگ کے حصوں کے نام لکھیں؟		
جواب			
سوال نمبر 5	سٹیبلائزر بار کو گاڑی میں استعمال کیوں کیا جاتا ہے؟		
جواب			

درج ذیل میں سے درست جواب کا انتخاب کریں

6- EFI مخفف ہے۔

الف: الیکٹرک فیول انجیکشن سسٹم ب: انجن فیول انجیکشن سسٹم ج: الیکٹرانک فیول انجیکشن سسٹم د: کوئی درست نہیں

7- ماس ایئر فلو (MAF) سینسر فٹ ہوتا ہے۔

الف: ایئر کلیئزر کے ساتھ ب: اعلیٰ مینی فولڈ کے ساتھ ج: پرج والو کے ساتھ د: انجن کے ساتھ

8- ٹائی راڈ اینڈز ہوتے ہیں۔

الف: سٹیئرنگ شافٹ اور یونیورسل جوائنٹ کے ساتھ ب: سٹیئرنگ گیئر باکس اور سٹیئرنگ نکل کے ساتھ ج: کنٹرول آرمز اور ہاڈمی کے ساتھ د: ان میں سے کوئی بھی نہیں

9- شاک ایزر بر کے ساتھ زیادہ تر کون سے سپرنگ استعمال ہوتے ہیں۔

الف: کوئل سپرنگ ب: لیف سپرنگ ج: ٹارشن بار د: سٹیل اینڈرز بار

10- سپنشن سسٹم میں زیادہ تر استعمال ہونے والے سپرنگ ہیں۔

الف: کوئل سپرنگ ب: لیف سپرنگ ج: ٹارشن بار د: ایئر سپرنگ

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسٹر کی رائے:

اسیسٹر کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

نالج اسیسمنٹ (جوابات)

Knowledge Assessment (Answer Key)

سوالات و جوابات	
سوال نمبر 1	EFI سسٹم میں سینرز کا کیا کام ہے؟
جواب	سینرز ECU کو ان پٹ سگنل فراہم کرتا ہے۔
سوال نمبر 2	کامن ریل فیول انجیکشن سسٹم میں کونسا انجیکٹر لگا ہوتا ہے؟
جواب	اس سسٹم میں الیکٹریکلی آپریٹڈ انجیکٹر لگا ہوتا ہے۔
سوال نمبر 3	آجکل جدید ڈیزل گاڑیوں میں کونسا فیول سسٹم آرہا ہے؟
جواب	کامن ریل فیول انجیکشن سسٹم۔
سوال نمبر 4	الیکٹریک پاور سٹیئرنگ کے حصوں کے نام لکھیں؟
جواب	i۔ الیکٹریک پاور سٹیئرنگ کنٹرول یونٹ (ECU) ii۔ ٹارک سینسر iii۔ اینٹی لاک بریکنگ سسٹم کنٹرول یونٹ iv۔ سٹیئرنگ سینسر v۔ ڈی سی موٹر
سوال نمبر 5	سٹیبلائزر بار کو گاڑی میں استعمال کیوں کیا جاتا ہے؟
جواب	گاڑی کو تیزی سے موڑتے وقت ضرورت سے زیادہ جھکنے سے روکنے کیلئے استعمال کیا جاتا ہے۔

6۔ EFI مخفف ہے۔

الف: الیکٹریک فیول انجیکشن سسٹم ب: انجن فیول انجیکشن سسٹم ج: الیکٹریک فیول انجیکشن سسٹم د: کوئی درست نہیں

7۔ ماس ایر فلو (MAF) سینسر فٹ ہوتا ہے۔

الف: ایر کلیئر کے ساتھ ب: انلیٹ مینی فولڈ کے ساتھ ج: پرج والو کے ساتھ د: انجن کے ساتھ

8۔ ٹائی راڈ اینڈز ہوتے ہیں۔

الف: سٹیئرنگ شافٹ اور یونیورسل جوائنٹ کے ساتھ ب: سٹیئرنگ گیئر باکس اور سٹیئرنگ نکل کے ساتھ ج: کنٹرول آرمز اور ہاڈی کے ساتھ د: ان میں سے کوئی بھی نہیں

9۔ شاک ایزر بر کے ساتھ زیادہ تر کون سے سپرنگ استعمال ہوتے ہیں۔

الف: کوئل سپرنگ ب: لیف سپرنگ ج: ٹارشن بار د: سٹیبلائزر بار

10۔ سپرین سسٹم میں زیادہ تر استعمال ہونے والے سپرنگ ہیں۔

الف: کوئل سپرنگ ب: لیف سپرنگ ج: ٹارشن بار د: ایر سپرنگ

(درست جوابات)

سوال نمبر	درست جواب
6	ج
7	الف
8	ب
9	الف
10	الف

Complete list of tools and equipment (Level-3)
(FOR 10 ASSESSEES)

Sr#	Description	Quantity
1.	Air Blow Gun	05
2.	Air Compressor (Double Stage)	01
3.	Automotive Scanner	02
4.	Ball Joint (Rack End) Remover	05
5.	Bearing Puller	05
6.	Car Lift (Two Post Lift)	02
7.	Car lift/ Hydraulic Jack.	02
8.	Coil Spring Compressor	02
9.	Combination Plier.	05
10.	Combination Spanner Set.	05
11.	Complete Tool Kit	02
12.	Creeper	05
13.	Dial Gauge	05
14.	Common rail Diesel Fuel Injection Pump.	02
15.	Diesel Injector Tester	01
16.	Diesel Pump Test Bench	01
17.	Engine Scanner.	01
18.	Engine Stand.	10
19.	Exhaust Gas Analyzer	02
20.	Firefighting Equipment	05
21.	Fuel Pressure Gauge	05
22.	Grease Gun	02
23.	Hammer Different Size	10
24.	Hydraulic Jack with Different Capacities	02
25.	Hydraulic press	01
26.	Injector Cleaner	01
27.	Internet Connection	01
28.	Jack Trolley.	02
29.	Lift Two Post Lift	01
30.	Measuring tape	10
31.	Multimedia	01
32.	Multi-meter	05
33.	Nose Plier.	10
34.	Oil Can	10
35.	Open End Spanner	10
36.	PPEs	10
37.	Radiator Pressure Tester	02
38.	Repair Manual	05
39.	Ring Spanner Set	05
40.	Safety Charts	05
41.	Safety Stand with Different Sizes	10
42.	Scale (Size 06", 12", 18")	08

Sr#	Description	Quantity
43.	Scanner	01
44.	Screw Driver Flat (Set)	10
45.	Screw Driver Philip (Set).	10
46.	Service Manual	01
47.	Smart LED TV for Classroom	01
48.	Snap Ring Pliers	05
49.	Socket Set.	05
50.	Lap top.	01
51.	Special Service Tools (SST)	05
52.	Steering Fluid Pressure Tester	01
53.	Steering Lock Holder	02
54.	Steering Wheel Puller	02
55.	Stethoscope	05
56.	Suspension (SST) Ball Joint Removal	05
57.	Test Lamp.	05
58.	Tire Pressure Gauge	05
59.	Tool Kit (Hand Tools).	05
60.	Tools Trolley (Complete Set of Hand Tools)	05
61.	Torque Wrench	05
62.	Vernier Caliper.	05
63.	Washing Tray	05
64.	Wheel Spanner.	05
65.	Wheel Stopper	05
66.	Wire Brush	05
67.	Working Bench	05

List of Consumable Supplies for level.
(FOR 10 ASSESSEES)

Sr#	Description	Quantity
1.	CMP Sensor.	05
2.	ECM	1
3.	ECT Sensor, TP Sensor.	05
4.	Fuel Injectors	05
5.	IAT Sensor	05
6.	Idle Air Control Valve	05
7.	Knock Sensor	05
8.	MAP Sensor	05
9.	Water Temperature Sensor	05
10.	Ball Joints	10
11.	Bearing Seals	20
12.	Bolts Kit	05
13.	Coil Spring	04
14.	Leaves Springs	02
15.	Lower Control Arm	04
16.	Power Steering Fluid	10 liters
17.	Round Brush	10
18.	Rubber Bushes	10
19.	Seals	15
20.	Shock Absorber	05
21.	Shock Mounts	10
22.	Steering Dust Boots	10
23.	Thread Locking Tube	10
24.	Tie Rod	05
25.	Universal Joint Cross	04
26.	Wheel Bearings	20
27.	Wheel Nut and Studs	20 set
28.	Z Link	05
29.	Cotton Rag.	50 kg
30.	Cotton waste	50 kg
31.	Dust Bushes	10
32.	Gloves	50 set
33.	Grease	5 kg
34.	Insulation Tap	30 Nos
35.	Kerosene Oil	40 liters
36.	Petrol	40 liters
37.	PPEs	10
38.	Sand Paper	40 Nos
39.	Sealants	20

Sr#	Description	Quantity
40.	Silicone Tube	15
41.	W.D-40	20
42.	Washing Gun	02
43.	Washing Tray	10

نیشنل ووکیشنل اینڈ ٹیکنیکل ٹریننگ کمیشن (نیوٹیک)

پلاٹ 38، کیو تھر روڈ، سیکٹر H-9/4، اسلام آباد، پاکستان

+92 51 9044 322

+92 51 9044 322

info@navttc.org

www.navttc.org