



Co-funded by the European Union



Norwegian Embassy
Islamabad



© TVET SSP

آٹومکینک

اسیسمنٹ پیچ

نیشنل ووکیشنل سرٹیفیکیٹ لیول-2

ورژن-1، اگست-2019



Implemented by

giz Deutsche Gesellschaft
für Internationale
Zusammenarbeit (GIZ) GmbH

Published by

National Vocational and Technical Training Commission
Government of Pakistan

Headquarter

Plot 38, Kirthar Road, Sector H-9/4, Islamabad, Pakistan
www.navttc.org

Responsible

Director General Skills Standard and Curricula, National Vocational and Technical Training Commission
National Deputy Head, TVET Sector Support Programme, Deutsche Gesellschaft für Internationale Zusammenarbeit (GIZ) GmbH

Layout & design

SAP Communications

Photo Credits

TVET Sector Support Programme

URL links

Responsibility for the content of external websites linked in this publication always lies with their respective publishers. TVET Sector Support Programme expressly dissociates itself from such content.

This document has been produced with the technical assistance of the TVET Sector Support Programme, which is funded by the European Union, the Federal Republic of Germany and the Royal Norwegian Embassy and has been commissioned by the German Federal Ministry for Economic Cooperation and Development (BMZ). The Deutsche Gesellschaft für Internationale Zusammenarbeit (GIZ) GmbH in close collaboration with the National Vocational and Technical Training Commission (NAVTTTC) as well as provincial Technical Education and Vocational Training Authorities (TEVTAs), Punjab Vocational Training Council (PVTC), Qualification Awarding Bodies (QABs)s and private sector organizations.

Document Version

August, 2019

Islamabad, Pakistan

آٹو مکینک

اسیسمنٹ پیچ

نیشنل ووکیشنل سرٹیفیکیٹ لیول-2

ورژن-1، اگست-2019

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

| | |
|---|---|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Engine Cooling System (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assessment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment) |
| اس کمپیٹنسی سٹینڈرڈ میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ انجن کو لنگ سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور خراب حصوں کو مرمت/تبدیل کریں۔ ☆ سوالات جوابات۔ | امیدوار کے لیے رہنمائی |
| | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |
| | 02 گھنٹے |

پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

1- ریڈی ایٹر (Radiator):

- شاپ مینول کے مطابق کولنگ فین/موٹر اور فین سٹراؤڈ کا معائنہ کرنا اور نقائص کی نشاندہی کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔
- شاپ مینول کے مطابق واٹر پمپ اور ریڈی ایٹر کے معائنہ کرنا اور نقائص کی نشاندہی کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔
- شاپ مینول کے مطابق ریڈی ایٹر کیپ کے پریشر والو کی حالت اور ریڈی ایٹر کے مطلوبہ پریشر کو ٹیسٹ کرنا۔
- شاپ مینول کے مطابق کولینٹ کی حالت/آلودگی اور لیول کو چیک کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔
- مطلوبہ کولنٹ کی مقدار کے مطابق ریڈی ایٹر (Expansion Tank) کی بلاکج اور لیول کا معائنہ کرنا اور تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔
- شاپ مینول کے مطابق ریڈی ایٹر کی فلشنگ (Flushing) اور سروس کرنا۔

2- ہیٹنگ یونٹس اور ہوزز (Heating Units and Hoses):

- شاپ مینول کے مطابق ہیٹنگ یونٹ کی لیول اور متعلقہ آلات کا معائنہ کرنا اور مرمت/تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔
- شاپ مینول کے مطابق تھر موٹیٹیٹ والو کی حالت کا معائنہ کرنا اور تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔
- شاپ مینول کے مطابق واٹر ہوزز کی حالت/لیول کا معائنہ کرنا اور تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔

3- واٹر پمپ اور بیلٹ (Water Pump and Belt):

- شاپ مینول کے مطابق واٹر پمپ کی حالت اور ٹینشن کا معائنہ کرنا اور تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔
- شاپ مینول کے مطابق واٹر پمپ کی آواز اور لیول کا معائنہ کرنا اور تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

| | |
|---|---|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Engine Cooling System | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assesment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assesment) |
| ☆ انجن کولنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور خراب حصوں کو مرمت/تبدیل کریں۔ | پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک |
| 03 گھنٹے | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |

نیچے دی گئی مہارتوں کو فورسے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں (✓) کا نشان لگائیں۔

| مہارت رکھتا ارکھتی ہوں | مہارت نہیں رکھتا ارکھتی | مہارتوں کا معیار | نمبر |
|------------------------|-------------------------|--|------|
| | | شاپ مینول کے مطابق کولنگ فیوئل/موٹر اور فیوئل سٹراؤڈ کا معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ | 1 |
| | | شاپ مینول کے مطابق واٹر پمپ، پمپ اور ایسیر کا معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ | 2 |
| | | شاپ مینول کے مطابق ریڈی ایٹر کیپ کے پریشر والو کی حالت اور ریڈی ایٹر کے مطلوبہ پریشر کو ٹیسٹ کرنا۔ | 3 |
| | | شاپ مینول کے مطابق کولینٹ کی حالت/آلودگی اور لیکج کو چیک کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ | 4 |
| | | مطلوبہ کولینٹ کی مقدار کے مطابق ریزروائر (Expension Tank) کی بلاکج اور لیکج کا معائنہ کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ | 5 |
| | | شاپ مینول کے مطابق ریڈی ایٹر کی فلشنگ (Flushing) اور سروس کرنا۔ | 6 |
| | | شاپ مینول کے مطابق ہیڈنگ یونٹ کی لیکج اور متعلقہ آلات کا معائنہ کر کے مرمت/تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ | 7 |
| | | شاپ مینول کے مطابق تھر موٹیوٹیٹ والو کی حالت کا معائنہ کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ | 8 |
| | | شاپ مینول کے مطابق واٹر ہوزز کی حالت/لیکج کا معائنہ کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ | 9 |
| | | شاپ مینول کے مطابق واٹر پمپ کی حالت اور ٹینشن کا معائنہ کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ | 10 |
| | | شاپ مینول کے مطابق واٹر پمپ کی آواز اور لیکج کا معائنہ کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ | 11 |

اسیسر کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

تاریخ:

| اسیسرنے کے ریٹارکس | جی ہاں | جی نہیں | کیا Portfolio ذیل میں دیے گئے معیارات پر پورا اترتا ہے؟ |
|---|--------|---------|--|
| ☆ ریڈی ایٹر (Radiator) | | | |
| | | | 1 شاپ مینول کے مطابق کولنگ فین/موٹر اور فین ٹراؤڈ کا معائنہ کرنا اور نقص کی نشاندہی کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ |
| | | | 2 شاپ مینول کے مطابق واٹر پمپ اور پمپنگ اور سینر کا معائنہ کرنا اور نقص کی نشاندہی کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ |
| | | | 3 شاپ مینول کے مطابق ریڈی ایٹر کیپ کے پریشروالو کی حالت اور ریڈی ایٹر کے مطلوبہ پریشروالو ٹیسٹ کرنا۔ |
| | | | 4 شاپ مینول کے مطابق کولینٹ کی حالت/آلودگی اور لیکج کو چیک کر کے تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ |
| | | | 5 مطلوبہ کولنٹ کی مقدار کے مطابق ریزروائر (Expension Tank) کی بلاکج اور لیکج کا معائنہ کرنا اور تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ |
| | | | 6 شاپ مینول کے مطابق ریڈی ایٹر کی فلشنگ (Flushing) اور سروس کرنا۔ |
| ☆ ہیٹنگ یونٹس اور ہوزز (Heating Units and Hoses) | | | |
| | | | 1 شاپ مینول کے مطابق ہیٹنگ یونٹ کی لیکج اور متعلقہ آلات کا معائنہ کرنا اور مرمت/تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ |
| | | | 2 شاپ مینول کے مطابق تھر موٹسٹیٹ والو کی حالت کا معائنہ کرنا اور تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ |
| | | | 3 شاپ مینول کے مطابق واٹر ہوزز کی حالت/لیکج کا معائنہ کرنا اور تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ |
| ☆ واٹر پمپ اور بیلٹ (Water Pump and Belt) | | | |
| | | | 1 شاپ مینول کے مطابق واٹر پمپ کی حالت اور ٹینشن کا معائنہ کرنا اور تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ |
| | | | 2 شاپ مینول کے مطابق واٹر پمپ کی آواز اور لیکج کا معائنہ کرنا اور تبدیل کرنا (اگر ضروری ہو)۔ |

| | | | |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|
| Not Yet Competent | <input type="checkbox"/> | Competent | <input type="checkbox"/> |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|

نالج اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

| | |
|--------------------------------------|--------|
| امیدوار کا نام | |
| امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر | |
| اسیسمنٹ کا درانیہ | 30 منٹ |

| سوال نمبر | سوالات | درست جواب | غلط جواب |
|-------------|--|-----------|----------|
| سوال نمبر 1 | کولنگ سسٹم میں کولینٹ بناتے وقت پانی اور کولنٹ کی ریشو کیا رکھی جاتی ہے؟ | | |
| جواب | | | |
| سوال نمبر 2 | تھر موٹیٹ والو کتنے درجہ حرارت پر کھلتا ہے؟ | | |
| جواب | | | |
| سوال نمبر 3 | انجن کا آپریٹنگ ٹمپریچر کتنا ہوتا ہے؟ | | |
| جواب | | | |
| سوال نمبر 4 | ریڈی ایٹر پریشر کیپ کا پریشر والو کتنے پریشر پر سیٹ ہوتا ہے؟ | | |
| جواب | | | |
| سوال نمبر 5 | تھر موٹیٹ والو بند ہونے کی صورت میں پانی کی گردش کس راستہ سے ہوتی ہے؟ | | |
| جواب | | | |

درج ذیل میں سے درست جواب کا انتخاب کریں۔

- 1- اگر انجن کا درجہ حرارت حد سے زیادہ بڑھ جائے تو
 - الف: انجن کی پاور کم ہو جاتی ہے
 - ب: انجن کی پاور بڑھ جاتی ہے
 - ج: انجن سیز ہو جاتا ہے
 - د: کوئی فرق نہیں پڑتا
- 2- کولینٹ کو ریڈی ایٹر سے گزار کر
 - الف: صاف کیا جاتا ہے
 - ب: گرم کیا جاتا ہے
 - ج: ٹھنڈا کیا جاتا ہے
 - د: کوئی درست نہیں
- 3- کولنگ سسٹم میں تھر موٹیٹ والو
 - الف: انجن کو آپریٹنگ ٹمپریچر پر رکھتا ہے
 - ب: انجن کو ٹھنڈا رکھتا ہے
 - ج: انجن کو گرم نہیں ہونے دیتا
 - د: کولینٹ کا راستہ کھولتا ہے
- 4- ربر ہوز پائپ کو نرم ہونا چاہئے تاکہ
 - الف: کولینٹ آسانی سے بہ سکے
 - ب: انجن کی واہریشن کو برداشت کر سکے
 - ج: جلدی خراب نہیں ہوتا
 - د: کوئی درست نہیں
- 5- انجن کولینٹ ٹمپریچر سینسر۔
 - الف: انجن کو ٹھنڈا رکھتا ہے
 - ب: انجن کو آپریٹنگ ٹمپریچر پر رکھتا ہے
 - ج: کولینٹ کا ٹمپریچر سینس کرتا ہے
 - د: انجن کا ٹمپریچر سینس کرتا ہے

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسٹر کی رائے:

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

| | |
|---|---|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Fuel System (Carburetor) (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assessment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment) |
| اس کمپیٹنسی سٹینڈرڈ میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ کاربوریٹر فیول سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کرنا۔ ☆ سوالات جوابات۔ | امیدوار کے لیے رہنمائی |
| | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |

پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

☆ کاربوریٹر فیول سسٹم کے نقائص کی نشاندہی اور مرمت کرنا (Identify and Repair the Faults of Carburetor Fuel System)۔

- i - شاپ مینول کے مطابق فیول ٹینک، فیول فلٹر اور فیول لائن کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔
- ii - شاپ مینول کے مطابق خراب فیول ٹینک، فیول فلٹر اور فیول لائن کی مرمت/تبدیل کرنا۔
- iii - شاپ مینول کے مطابق فیول پمپ کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔
- iv - شاپ مینول کے مطابق خراب فیول پمپ کو تبدیل کر کے کاربوریٹر میں فیول کی سپلائی کو یقینی بنانا۔
- v - کیمر شفٹ کے ذریعے فیول پمپ کے آپریٹنگ فنکشن کو چیک کرنا۔
- vi - شاپ مینول کے مطابق کاربوریٹر کی مناسب فنکشن کو یقینی بنانے کیلئے اسے چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔
- vii - کاربوریٹر کو مرمت کر کے اس کی ایڈجسٹمنٹ کرنا اور انجن میں ایئر فیول میکسچر کی سپلائی کو یقینی بنانا۔

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

| | |
|--|---|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Fuel System (Carburetor) (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assessment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment) |
| ☆ کار بوریر فیول سسٹم میں اسیسمر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کرنا۔ | پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک |
| | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |

نیچے دی گئی مہارتوں کو فور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں (✓) کا نشان لگائیں۔

| نمبر | مہارتوں کا معیار | مہارت رکھتا رکھتی ہوں | مہارت نہیں رکھتا رکھتی |
|------|--|-----------------------|------------------------|
| | ☆ کار بوریر فیول سسٹم میں اسیسمر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کرنا۔ | | |
| 1 | شاپ مینول کے مطابق فیول ٹینک، فیول فلٹر اور فیول لائن کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |
| 2 | شاپ مینول کے مطابق خراب فیول ٹینک، فیول فلٹر اور فیول لائن کی مرمت/تبدیل کرنا۔ | | |
| 3 | شاپ مینول کے مطابق فیول پمپ کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |
| 4 | شاپ مینول کے مطابق خراب فیول پمپ کو تبدیل کر کے کار بوریر میں فیول کی سپلائی کو یقینی بنانا۔ | | |
| 5 | کیم شفٹ کے ذریعے فیول پمپ کے آپریٹنگ فنکشن کو چیک کرنا۔ | | |
| 6 | شاپ مینول کے مطابق کار بوریر کی مناسب فنکشن کو یقینی بنانے کیلئے اُسے چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |
| 7 | کار بوریر کو مرمت کر کے اُس کی ایڈجسٹمنٹ کرنا اور انجن میں ایر فیول میکچر کی سپلائی کو یقینی بنانا۔ | | |

اسیسمر کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

تاریخ:

| کیا امیدوار نے پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟ | جی ہاں | جی نہیں | اسیسر کے ریمارکس |
|---|--------|---------|--|
| ☆ کاربوریٹر فیول سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی اور مرمت کرنا۔ | | | |
| 1 | | | شاپ مینول کے مطابق فیول ٹینک، فیول فلٹر اور فیول لائن کے نقائص کی نشاندہی کی۔ |
| 2 | | | شاپ مینول کے مطابق خراب فیول ٹینک، فیول فلٹر اور فیول لائن کی مرمت/تبدیل کیا۔ |
| 3 | | | شاپ مینول کے مطابق فیول پمپ کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کی۔ |
| 4 | | | شاپ مینول کے مطابق خراب فیول پمپ کو تبدیل کر کے کاربوریٹر میں فیول کی سپلائی کو یقینی بنایا۔ |
| 5 | | | کیمسٹری کے ذریعے فیول پمپ کے آپریٹنگ فنکشن کو چیک کیا۔ |
| 6 | | | شاپ مینول کے مطابق کاربوریٹر کی مناسب فنکشننگ کو یقینی بنانے کیلئے اُسے چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کی۔ |
| 7 | | | کاربوریٹر کو مرمت کر کے اُس کی ایڈجسٹمنٹ کرنا اور انجن میں ایئر فیول میکسچر کی سپلائی کو یقینی بنایا۔ |

| | | | |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|
| Not Yet Competent | <input type="checkbox"/> | Competent | <input type="checkbox"/> |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|

نالچ اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

| | |
|--------------------------------------|--------|
| امیدوار کا نام | |
| امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر | |
| اسیسمنٹ کا درانیہ | 15 منٹ |

| سوال نمبر | سوال | درست جواب | غلط جواب |
|-------------|---|-----------|----------|
| سوال نمبر 1 | فیول سسٹم کیا ہے؟ | | |
| جواب | فیول کو فیول ٹینک سے لے کر انجن سلنڈر تک پہنچانے کے نظام کو فیول سسٹم کہتے ہیں۔ | | |
| سوال نمبر 2 | فیول ٹینک کہاں فٹ ہوتا ہے؟ | | |
| جواب | کار کے پچھلے حصے میں۔ | | |
| سوال نمبر 3 | آئیڈیل سپیڈ سرکٹ کس حالت میں کام کرتا ہے؟ | | |
| جواب | جب انجن پر کوئی لوڈ نا ہو۔ نیوٹرل حالت میں ہو۔ | | |
| سوال نمبر 4 | چوک سسٹم کیا کام کرتا ہے؟ | | |
| جواب | انجن کو ٹھنڈی حالت میں سٹارٹ کرنے کے لئے۔ | | |
| سوال نمبر 5 | اپلیٹ مینی فولڈ کا کیا کام ہے؟ | | |
| جواب | ایئر فیول مکسپر کو کار بوریٹر سے لے کر سلنڈر تک پہنچاتا ہے۔ | | |

درج ذیل میں سے درست جواب کا انتخاب کریں۔

- 1- فیول ٹینک گاڑی سے اتار تے وقت پہلا کام کیا کرنا چاہیے۔
الف: بونٹ کھولیں
ب: فیول پمپ کھولیں
ج: فیول پمپ کھولیں
د: فیول نکال لیں
- 2- مکلیبیکل فیول پمپ کس چیز سے چلتا ہے۔
الف: کیم شافٹ کے ساتھ
ب: کریٹک شافٹ کے ساتھ
ج: بیلٹ کے ساتھ
د: ڈسٹری بیوٹر کے ساتھ
- 3- فیول فلٹر کیا کام کرتا ہے۔
الف: فیول کو صاف
ب: پانی کو صاف
ج: آئل کو صاف
د: ہوا کو صاف
- 4- الیکٹرک فیول پمپ کہاں فٹ ہوتا ہے۔
الف: انجن کے ساتھ
ب: فیول لائن کے ساتھ
ج: فیول ٹینک میں
د: ان میں سے کوئی نہیں
- 5- کار بوریٹر انجن میں کہاں لگا ہوتا ہے۔
الف: سلنڈر کے ساتھ
ب: اپلیٹ مینی فولڈ کے ساتھ
ج: سلنڈر بلاک کے ساتھ
د: فیول پمپ کے ساتھ

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسر کی رائے:

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

| | |
|--|--|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Carry out Wheel Balancing and Alignment (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assessment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment) |
| اس کمپیٹنسی سٹینڈرڈ میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ وہیکل کے پہیوں کو بیلنس (Wheel Balance) کریں۔ ☆ وہیکل کی ویل الائنمنٹ (Wheel Alignment) کریں۔ ☆ سوالات و جوابات | امیدوار کے لیے رہنمائی |
| 02 گھنٹے | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |

پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

☆ وہیکل کے پہیوں کو بیلنس (Wheel Balance) کرنا۔

- 1- روڈ ٹیسٹ کر کے شاپ مینوئل کی ہدایات کے مطابق ویل بیلنگ کی تصدیق کرنا۔
- 2- ویل ریم، ٹائرس اور ان کی حالت شاپ مینوئل کے مطابق چیک کرنا۔
- 3- ویل بیلنگ مشین سے ضرورت کے مطابق ویٹ (Weight) لگا کر ویل بیلنس کرنا۔
- 4- ویل بیلنگ کی درستگی کی تصدیق کے لیے دوبارہ روڈ ٹیسٹ کرنا۔

☆ وہیکل کی ویل الائنمنٹ (Wheel Alignment) کرنا۔

- 1- روڈ ٹیسٹ کر کے شاپ مینوئل کے مطابق ویل الائنمنٹ کی تصدیق کرنا۔
- 2- سسپینشن اور سٹیرنگ کی ورکنگ چیک کر کے شاپ مینوئل کے مطابق کیمر، کاسٹر، ٹوائن اور ٹو آؤٹ ایڈجسٹ کرنا۔
- 3- ویل الائنمنٹ کی درستگی کی تصدیق کے لیے دوبارہ روڈ ٹیسٹ کرنا۔

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

| | |
|--|---|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Carry out Wheel Balancing and Alignment (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assesment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assesment) |
| ☆ وہیکل کے پہیوں کو بیلنس (Wheel Balance) کریں۔ ☆ وہیکل کی ویل الائنمنٹ (Wheel Alignment) کریں۔ | پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک |
| | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |

نیچے دی گئی مہارتوں کو غور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں (✓) کا نشان لگائیں۔

| نمبر | مہارتوں کا معیار | مہارت رکھتا رکھتی ہوں | مہارت نہیں رکھتا رکھتی |
|------|---|-----------------------|------------------------|
| 1 | روڈ ٹیسٹ کر کے شاپ مینوئل کی ہدایات کے مطابق ویل بیلننگ کی تصدیق کرنا۔ | | |
| 2 | ویل ریم، نائرسائز اور ان کی حالت شاپ مینوئل کے مطابق چیک کرنا۔ | | |
| 3 | ویل بیلننگ مشین سے ضرورت کے مطابق ویٹ (Weight) لگا کر ویل بیلنس کرنا۔ | | |
| 4 | ویل بیلننگ کی درستگی کی تصدیق کے لیے دوبارہ روڈ ٹیسٹ کرنا۔ | | |
| 5 | روڈ ٹیسٹ کر کے شاپ مینوئل کے مطابق ویل الائنمنٹ کی تصدیق کرنا۔ | | |
| 6 | سسپینشن اور سٹیرنگ کی ورکنگ چیک کر کے شاپ مینوئل کے مطابق کیمر، کاسٹر، ٹوان اور ٹو آؤٹ ایڈجسٹ کرنا۔ | | |
| 7 | ویل الائنمنٹ کی درستگی کی تصدیق کے لیے دوبارہ روڈ ٹیسٹ کرنا۔ | | |

اسیسمر کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

تاریخ:

| کیا Portfolio ذیل میں دیے گئے معیارات پر پورا اترتا ہے؟ | جی ہاں | جی نہیں | اسیسٹر کے ریٹارکس |
|---|--------|---------|---|
| ☆ وہیکل کے پہیوں کو بیلنس (Wheel Balance) کرنا۔ | | | |
| 1 | | | روڈ ٹیسٹ کر کے شاپ مینوئل کی ہدایات کے مطابق ویل بیلنسنگ کی تصدیق کرنا۔ |
| 2 | | | ویل ریم، ٹائر سائز اور ان کی حالت شاپ مینوئل کے مطابق چیک کرنا۔ |
| 3 | | | ویل بیلنسنگ مشین سے ضرورت کے مطابق ویٹ (Weight) لگا کر ویل بیلنس کرنا۔ |
| 4 | | | ویل بیلنسنگ کی درستگی کی تصدیق کے لیے دوبارہ روڈ ٹیسٹ کرنا۔ |
| ☆ وہیکل کی ویل الائنمنٹ (Wheel Alignment) کرنا۔ | | | |
| 1 | | | روڈ ٹیسٹ کر کے شاپ مینوئل کے مطابق ویل الائنمنٹ کی تصدیق کرنا۔ |
| 2 | | | سپینیشن اور سٹیرنگ کی ورکنگ چیک کر کے شاپ مینوئل کے مطابق کیمرہ، کاسٹر، ٹوائن اور ٹو آؤٹ ایڈجسٹ کرنا۔ |
| 3 | | | ویل الائنمنٹ کی درستگی کی تصدیق کے لیے دوبارہ روڈ ٹیسٹ کرنا۔ |

| | | | |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|
| Not Yet Competent | <input type="checkbox"/> | Competent | <input type="checkbox"/> |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|

نالج اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

| | |
|--------------------------------------|--|
| امیدوار کا نام | |
| امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر | |
| اسیسمنٹ کا دروانیہ | |

| سوالات | درست جواب | غلط جواب |
|---|-----------|----------|
| سوال نمبر 1 ویل بیلنگ کیوں کی جاتی ہے؟ | | |
| جواب | | |
| سوال نمبر 2 ویل کو بیلنس کرنے کے طریقے کون سے ہیں؟ | | |
| جواب | | |
| سوال نمبر 3 ویل بیلنگ کے دوران ویٹ کہاں لگایا جاتا ہے؟ | | |
| جواب | | |
| سوال نمبر 4 ویل روم کے ٹیڑھے پن کو کس گنچ سے چیک کیا جاتا ہے؟ | | |
| جواب | | |
| سوال نمبر 5 ویل الائمنٹ کرنے سے پہلے گاڑی کی کن چیزوں کی انسپیکشن کی جاتی ہے؟ | | |
| جواب | | |

1- سلو سپیڈ پرسیسٹنگ تھر تھراہٹ کی وجہ ہوتی ہے۔

الف: ٹائز سائز میں فرق ہے ب: روم یا ٹائز ٹیڑھا ہے ج: وہیل ان بیلنس ہے د: کوئی درست نہیں

2- وہیل کارن آؤٹ چیک کیا جاتا ہے۔

الف: ڈائل انڈیکیشن گنچ سے ب: کیلیپر سے ج: وہیل بیلنس سے د: بیلنگ پلائر سے

3- وہیل الائمنٹ آؤٹ ہوتو

الف: ٹائز زیادہ گھسیں گے ب: ٹائز کم گھسیں گے ج: بریک لگانے پر گاڑی کھینچے گی د: سٹیئرنگ تھر تھراے گا

4- ٹوان ایڈجسٹ کرتے وقت وہیل کے اگلے کنارے

الف: باہر کی طرف رکھتے ہیں ب: اندر کی طرف رکھتے ہیں ج: اوپر کی طرف رکھتے ہیں د: نیچے کی طرف رکھتے ہیں

5- مثبت کیمر اینگل میں وہیل کا جھکاؤ

الف: اوپر سے باہر کی طرف ب: اوپر سے اندر کی طرف ج: سامنے سے اندر کی طرف د: پیچھے سے باہر کی طرف

(درست جوابات)

| سوال نمبر | درست جواب | سوال نمبر | درست جواب |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | ب | 4 | ب |
| 2 | الف | 5 | الف |
| 3 | الف | | |

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسر کی رائے:

امیدوار کے دستخط:

اسیسر کے دستخط:

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

| | |
|--|--|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Breaking Systems (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assessment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment) |
| اس کمپیٹنسی سٹینڈرڈ میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ وہیکل کے بریک سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ ☆ وہیکل کے اینٹی لاک بریک سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ ☆ سوالات و جوابات | امیدوار کے لیے رہنمائی |
| 04 گھنٹے | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |

پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

☆ وہیکل کے بریک سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔

1- بریک فلیوڈ کی مقدار اور کوالٹی کی نشاندہی کرنا اور کمپنی ہدایات کے مطابق لیول پورا کرنا۔

2- بریک لائننگ اور بریک ہوزز کی لکچ چیک کرنا اور کمپنی ہدایات کے مطابق درست کرنا۔

3- کمپنی ہدایات کے مطابق گاڑی کارروڈٹیسٹ کر کے بریک سسٹم کے مختلف پارٹس کے نقائص کی نشاندہی کر کے تبدیل کرنا۔

i- بریک شووز / ڈسک پیڈ ii- بریک ڈرم / ڈسک روٹر iii- کیلیپر / ویل سلنڈر iv- ڈسٹ بوٹ v- ماسٹر سلنڈر

4- سٹاپ لائنٹ سوچ کو چیک کرنا اور تبدیل کرنا۔

☆ وہیکل کے اینٹی لاک بریک سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔

1- گاڑی کارروڈٹیسٹ کر کے ABS سسٹم کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔

2- وہیکل کیٹر کی مدد سے ABS سسٹم کے تمام پینر اور کرنٹ فلو کو چیک کرنا اور خراب حصوں کو تبدیل کرنا۔

3- بریک لائنز اور بریک ریبڑ ہوزز کے نقائص کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

| | |
|--|--|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Breaking Systems (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assesment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assesment) |
| ☆ وہیکل کے بریک سسٹم میں اسیسمنٹ کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ ☆ وہیکل کے اینٹی لاک بریک سسٹم میں اسیسمنٹ کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ | پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک |
| | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت 6 گھنٹے |

نیچے دی گئی مہارتوں کو غور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں (✓) کا نشان لگائیں۔

| نمبر | مہارتوں کا معیار | مہارت رکھتا رکھتی ہوں | مہارت نہیں رکھتا رکھتی |
|---|--|-----------------------|------------------------|
| ☆ وہیکل کے بریک سسٹم میں اسیسمنٹ کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ | | | |
| 1 | بریک فلیوڈ کی مقدار اور کوالٹی کی نشاندہی کرنا اور کمپنی ہدایات کے مطابق لیول پورا کرنا۔ | | |
| 2 | بریک لائننگ اور بریک ہوزز کی لکچ چیک کرنا اور کمپنی ہدایات کے مطابق درست کرنا۔ | | |
| 3 | کمپنی ہدایات کے مطابق گاڑی کاروڈ ٹیسٹ کر کے بریک سسٹم کے مختلف پارٹس کے نقائص کی نشاندہی کر کے تبدیل کرنا۔ i- بریک شوڈ / ڈسک سیٹ ii- بریک ڈرم / ڈسک روٹر iii- کیلیپر / ویل سلنڈر iv- ڈسٹ بوٹ v- ماسٹر سلنڈر | | |
| 4 | شاپ لائٹ سوئچ کو چیک کرنا اور تبدیل کرنا۔ | | |
| ☆ وہیکل کے اینٹی لاک بریک سسٹم میں اسیسمنٹ کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ | | | |
| 5 | گاڑی کاروڈ ٹیسٹ کر کے ABS سسٹم کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |
| 6 | وہیکل سینئر کی مدد سے ABS سسٹم کے تمام سینسز اور کرنٹ فلوکو چیک کرنا اور خراب حصوں کو تبدیل کرنا۔ | | |
| 7 | بریک لائنز اور بریک ریڈ ہوزز کے نقائص کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔ | | |

اسیسمنٹ کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

تاریخ:

اسیسر ججمنٹ گائیڈ

Assessor Judgement Guide

| | |
|---|--|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Breaking Systems (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Cometency Standard) |
| Formative Assesment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assesment) |
| | امیدوار کے دستخط |
| Competent <input type="checkbox"/> Note Competent <input type="checkbox"/> | اسیسمنٹ کا نتیجہ |
| _____ اسیسر کا نام: | |
| _____ دستخط: _____ اسیسر کا نوڈ: | |

اسیسمنٹ کا خلاصہ

| نتیجہ | اسیسمنٹ کے طریقے | | | | | | سرگرمی |
|-------------------|------------------|-----------|-----------|-------------|------|---------|----------------------|
| | Competent | Role Play | Portfolio | Observation | Oral | Written | |
| Not Yet Competent | | | | | | | سرگرمی کی نوعیت |
| | | | | ✓ | | | عملی مہارت کا امتحان |
| | | | | | ✓ | ✓ | نالچ اسیسمنٹ |
| | | | ✓ | | | | دیگر |

| کیا Portfolio ذیل میں دیے گئے معیارات پر پورا اترتا ہے؟ | جی ہاں | جی نہیں | اسیسر کے ریٹارکس |
|--|--------|---------|--|
| ☆ وہیکل کے بریک سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ | | | |
| 1 | | | بریک فلیوڈ کی مقدار اور کوالٹی کی نشاندہی کی اور کمپنی ہدایات کے مطابق لیول پورا کیا۔ |
| 2 | | | بریک لائننگ اور بریک ہوزز کی لکچ چیک کی اور کمپنی ہدایات کے مطابق درست کیا۔ |
| 3 | | | کمپنی ہدایات کے مطابق گاڑی کا روڈ ٹیسٹ کر کے بریک سسٹم کے مختلف پارٹس کے نقائص کی نشاندہی کر کے تبدیل کرنا۔ i- بریک شوٹ ڈسک پیڈ ii- بریک ڈرم ڈسک روٹر iii- کیلیپر / ویل سلنڈر iv- ڈسٹ بوٹ v- ماسٹر سلنڈر |
| 4 | | | بریک شوٹ اور ڈسک پیڈ تبدیل کئے۔ |
| ☆ وہیکل کے اینٹی لاک بریک سسٹم میں اسیسر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ | | | |
| 5 | | | گاڑی کا روڈ ٹیسٹ کر کے ABS سسٹم کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ |
| 6 | | | وہیکل کیئر کی مدد سے ABS سسٹم کے تمام سینر اور کرنٹ فلوکو چیک کرنا اور خراب حصوں کو تبدیل کرنا۔ |
| 7 | | | بریک لائنز اور بریک ریز ہوزز کے نقائص کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔ |

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Not Yet Competent | Competent |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

نالج اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

| | |
|--------------------------------------|--|
| امیدوار کا نام | |
| امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر | |
| اسیسمنٹ کا دروانیہ | |

| سوالات | درست جواب | غلط جواب |
|---|-----------|----------|
| سوال نمبر 1 بریک سسٹم سے کیا مراد ہے؟ | | |
| جواب گاڑی کو روڈ پر چلتے ہوئے آہستہ کرنے یا روکنے کی ضرورت پیش آتی ہے۔ اس مقصد کیلئے بریک استعمال ہوتی ہے۔ | | |
| سوال نمبر 2 ہائیڈرالک بریک کس اصول کے تحت کام کرتی ہے؟ | | |
| جواب ہائیڈرالک بریک پاسکل کے قانون کے تحت کام کرتی ہے۔ | | |
| سوال نمبر 3 کیلپرا سہیلی کے حصوں کے نام لکھیں؟ | | |
| جواب i- کیلیپر سلنڈر ii- کیلیپر پوسٹن iii- کیلیپر پوسٹن رنگ | | |
| سوال نمبر 4 بریک بلینڈنگ سے کیا مراد ہے؟ | | |
| جواب ہائیڈرالک بریک سسٹم میں سے ہوا کو خارج کرنے کو بریک بلینڈنگ کہا جاتا ہے۔ | | |
| سوال نمبر 5 ABS بریک سسٹم کس لیے دوسری بریک سے بہتر سمجھا جاتا ہے؟ | | |
| جواب ABS بریک سسٹم کی وجہ سے گاڑی سکڈ (Skid) نہیں کرتی۔ | | |

درج ذیل میں سے درست جواب کا انتخاب کریں۔ آپ اپنے جوابات کا موازنہ آخر میں دیئے گئے جوابات سے کر سکتے ہیں۔

- 1- جب وہیکل کو بریک لگائی جاتی ہے تو اس وقت _____ تو انائی میں تبدیل ہو جاتی ہے۔
ا- مکینیکل ب- حرارتی ج- الیکٹریکل د- پوٹینشل
- 3- بریک سسٹم سے ہوا نکالنے کا عمل کہلاتا ہے۔
ا- بریک بلینڈنگ ب- بریک سرونگ ج- بریک پمپنگ د- بریک اوور ہالٹنگ
- 5- ڈسک بریک میں ڈسک روٹر _____ حصے کے ساتھ لگا ہوتا ہے۔
ا- وہیل ب- ایکسل ج- سسپنشن د- ہب
- 7- ABS سسٹم کے مین یونٹ کا نام کیا ہے۔
ا- وہیل سپیڈ سنسر ب- ABS کنٹرولر ج- EBD کنٹرولر د- ان میں سے کوئی بھی نہیں
- 8- گاڑی کے وہیلز کی سپیڈ کی پیمائش کون سا سنسر کرتا ہے۔
ا- TP سنسر ب- MAP سنسر ج- ECT سنسر د- VSS سنسر

(درست جوابات)

| سوال نمبر | درست جواب | سوال نمبر | درست جواب |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | ب | 2 | الف |
| 3 | د | 4 | ب |
| 5 | د | | |

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسر کی رائے:

امیدوار کے دستخط:

اسیسر کے دستخط:

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

| | |
|--|--|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Ignition System (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assessment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment) |
| اس کمپیٹنسی سٹینڈرڈ میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ وہیکل کے انجین سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ سوالات و جوابات | امیدوار کے لیے رہنمائی |
| 03 گھنٹہ | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |

پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

☆ وہیکل کے انجین سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔

1- چارجنگ سسٹم (Charging System)

i- وہیکل کے انجین سسٹم کی بیٹری اور چارجنگ سسٹم کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔

ii- بیٹری کو کھول کر اسکے ٹرمینل اور وائرنگ کی صفائی کرنا اور بیٹری اور اس کے متعلقہ پارٹس کو تبدیل کرنا۔

iii- الٹرنیٹریس اس کی بیلٹ کو ایڈجسٹ اور تبدیل کرنا۔

2- انجین سوئچ (Ignition Switch)

i- وہیکل انجین سوئچ کا معائنہ اور اسکے نقائص کی نشاندہی کرنا۔

ii- انجین سوئچ کو کمپنی کے سٹینڈرڈ کے مطابق تبدیل کرنا۔

iii- انجین سسٹم کے سرکٹ کے تسلسل اور تنصیب کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔

3- انجین کوئل (Ignition Coil)

i- انجین کوئل اور رزسٹر کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔

ii- لوٹیشن وائر کا معائنہ اور نقائص کی نشاندہی کرنا۔

iii- ہائی ٹینشن کیبلز کی ٹوٹی ہوئی انسولیشن، تسلسل، مزاحمت اور دیگر نقائص کی نشاندہی کرنا۔

iv- انجین کوئل اور رزسٹر کو تبدیل کرنا۔

v- وائر یا کیبل کی انسولیشن کرنا۔

vi- ہائی ٹینشن کیبلز کو تبدیل کرنا۔

4- انجین ڈسٹری بیوٹر (Ignition Distributer)

i- ڈسٹری بیوٹر پونٹ کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔

ii- C.B پوائنٹ اور کنڈنسر کو چیک کر کے، نقائص کی نشاندہی کرنا۔

iii- C.B پوائنٹ کے گیپ کو ایڈجسٹ کرنا۔

- iv۔ سپارک پلگ میں انسولیشن، لکچ، گیپ اور اقسام جیسے نقائص کے نشاندہی کرنا۔
- v۔ فیوز کو چیک کر کے اسی ویلیو کا نیا فیوز لگانا۔
- vi۔ ڈسٹری بیوٹر کے C.B پوائنٹ کو تبدیل کرنا۔
- 5۔ سپارک پلگ کو تبدیل کرنا اور اس کا گیپ ایڈجسٹ کرنا۔
- 6۔ انٹینشن ٹائمنگ ایڈجسٹ کرنا۔

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

| | |
|---|---|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Ignition System (Maintain Safe Work Environment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assesment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assesment) |
| ☆ وہیکل کے انجین سسٹم میں اسپیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ | پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک |
| 04 گھنٹے | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |

نیچے دی گئی مہارتوں کو نوٹ سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں (✓) کا نشان لگائیں۔

| نمبر | مہارتوں کا معیار | مہارت رکھتا رکھتی ہوں | مہارت نہیں رکھتا رکھتی |
|--|---|-----------------------|------------------------|
| ☆ چارجنگ سسٹم (Charging System) | | | |
| i | وہیکل کے انجین سسٹم کی بیٹری اور چارجنگ سسٹم کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |
| ii | بیٹری کو کھول کر اس کے ٹرمینل اور واٹر ٹیمپ کی صفائی کرنا اور بیٹری اور اس کے متعلقہ پارٹس کو تبدیل کرنا۔ | | |
| iii | الٹرنیٹر یا اس کی بیلٹ کو ایڈجسٹ اور تبدیل کرنا۔ | | |
| ☆ انجین سوئچ (Ignition Switch) | | | |
| i | وہیکل انجین سوئچ کا معائنہ اور اس کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |
| ii | انجین سوئچ کو کچنی کے سٹینڈرڈ کے مطابق تبدیل کرنا۔ | | |
| iii | انجین سسٹم کے سرکٹ کے تسلسل اور تنصیب کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |
| ☆ انجین کوائل (Ignition Coil) | | | |
| i | انجین کوائل اور رزسٹر کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |
| ii | لوٹیشن واٹر کا معائنہ اور نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |
| iii | ہائی ٹینشن کیبلز کی ٹوٹی ہوئی انسولیشن، تسلسل، مزاحمت اور دیگر نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |
| iv | انجین کوائل اور رزسٹر کو تبدیل کرنا۔ | | |
| v | واٹر یا کیبل کی انسولیشن کرنا۔ | | |
| vi | ہائی ٹینشن کیبلز کو تبدیل کرنا۔ | | |
| ☆ انجین ڈسٹری بیوٹر (Ignition Distributer) | | | |
| i | ڈسٹری بیوٹر پونٹ کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | | |

| | | | |
|--|--|--|-----|
| | | C.B پوائنٹ اور کنڈنسر کو چیک کر کے، نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | ii |
| | | C.B پوائنٹ کے گیپ کو ایڈجسٹ کرنا۔ | iii |
| | | سپارک پلگ میں انسولیشن، لکچ، گیپ اور اقسام جیسے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | iv |
| | | فیوز کو چیک کر کے اسی ویلیو کا نیا فیوز لگانا۔ | v |
| | | ڈسٹری بیوٹر کے C.B پوائنٹ کو تبدیل کرنا۔ | vi |
| | | سپارک پلگ کو تبدیل کرنا اور اس کا گیپ ایڈجسٹ کرنا۔ | 5 |
| | | انگیشن ٹائمنگ ایڈجسٹ کرنا۔ | 6 |

_____ اسیسر کے دستخط:

_____ امیدوار کے دستخط:

_____ تاریخ:

| کیا Portfolio ذیل میں دیے گئے معیارات پر پورا اترتا ہے؟ | جی ہاں | جی نہیں | اسیسٹر کے ریمارکس |
|---|--------|---------|---|
| ☆ چارجنگ سسٹم (Charging System) | | | |
| 1 | | | وہیکل کے اگنیشن سسٹم کی بیٹری اور چارجنگ سسٹم کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ |
| 2 | | | بیٹری کو کھول کر اسکے ٹرمینل اور وائرنگ کی صفائی کرنا اور بیٹری اور اس کے متعلقہ پارٹس کو تبدیل کرنا۔ |
| 3 | | | الٹرنیٹر یا اس کی بیلٹ کو ایڈجسٹ اور تبدیل کرنا۔ |
| ☆ اگنیشن سوئچ (Ignition Switch) | | | |
| 1 | | | وہیکل اگنیشن سوئچ کا معائنہ اور اسکے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ |
| 2 | | | اگنیشن سوئچ کو کمپنی کے سپینڈرڈ کے مطابق تبدیل کرنا۔ |
| 3 | | | اگنیشن سسٹم کے سرکٹ کے تسلسل اور تنصیب کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ |
| ☆ اگنیشن کوائل (Ignition Coil) | | | |
| 1 | | | اگنیشن کوائل اور رزسٹر کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ |
| 2 | | | لوٹیشن وائر کا معائنہ اور نقائص کی نشاندہی کرنا۔ |
| 3 | | | ہائی ٹینشن کیبلز کی ٹوٹی ہوئی انسولیشن، تسلسل، مزاحمت اور دیگر نقائص کی نشاندہی کرنا۔ |
| 4 | | | اگنیشن کوائل اور رزسٹر کو تبدیل کرنا۔ |
| 5 | | | وائر یا کیبل کی انسولیشن کرنا۔ |
| 6 | | | ہائی ٹینشن کیبلز کو تبدیل کرنا۔ |
| ☆ اگنیشن ڈسٹری بیوٹر (Ignition Distributer) | | | |
| 1 | | | ڈسٹری بیوٹر یونٹ کو چیک کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ |
| 2 | | | C.B پوائنٹ اور کنڈنسر کو چیک کر کے، نقائص کی نشاندہی کرنا۔ |
| 3 | | | C.B پوائنٹ کے گیپ کو ایڈجسٹ کرنا۔ |
| 4 | | | سپارک پلگ میں انسولیشن، لکچ، گیپ اور اقسام جیسے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ |
| 5 | | | فیوز کو چیک کر کے اسی ویلٹیو کا نیا فیوز لگانا۔ |
| 6 | | | ڈسٹری بیوٹر کے C.B پوائنٹ کو تبدیل کرنا۔ |
| ☆ | | | سپارک پلگ کو تبدیل کرنا اور اس کا گیپ ایڈجسٹ کرنا۔ |
| ☆ | | | اگنیشن ٹائمنگ ایڈجسٹ کرنا۔ |

| | | | |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|
| Not Yet Competent | <input type="checkbox"/> | Competent | <input type="checkbox"/> |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|

نالج اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

| | |
|--------------------------------------|--|
| امیدوار کا نام | |
| امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر | |
| اسیمنٹ کا درانیہ | |

| سوال نمبر | سوال | درست جواب | غلط جواب |
|-----------|---|-----------|----------|
| 1 | انگنیشن سسٹم کی بنیادی طور پر کتنی اقسام ہیں؟ | | |
| جواب | انگنیشن سسٹم کی بنیادی طور پر تین اقسام ہیں۔ | | |
| 2 | انگنیشن کوائل کے ساتھ رزسٹریوں لگایا جاتا ہے؟ | | |
| جواب | رزسٹریوں کوائل کو گرم ہونے سے بچاتا ہے۔ | | |
| 3 | 6 سلنڈر انجن کا فائرنگ آرڈر بتائیں؟ | | |
| جواب | 153624 | | |
| 4 | انگنیشن ٹائمنگ سے کیا مراد ہے؟ | | |
| جواب | پٹول اور ہوا کے آمیزہ کو جو کہ سلنڈر کے اندر کمپریسڈ حالت میں موجود ہوتا ہے کو جلانے کے لیے عین وقت پر ہائی ولٹیج کا کرنٹ سپارک پلگ کے ذریعے مہیا کرنا۔ | | |
| 5 | جدید گاڑیوں میں انگنیشن کوائل کتنے ولٹ پیدا کرتی ہے؟ | | |
| جواب | 50,000 سے لے کر 60,000 ولٹ | | |

درج ذیل میں سے درست جواب کا انتخاب کریں۔

- انگنیشن کوائل ایک قسم کا ٹرانسفارمر ہے۔
الف: سٹیپ اپ ٹرانسفارمر
ب: آؤٹ ٹرانسفارمر
ج: سٹیپ ڈاؤن ٹرانسفارمر
د: ان میں سے کوئی بھی نہیں
- فیوز سرکٹ کو
الف: جلنے سے بچاتا ہے
ب: شارٹ ہونے سے بچاتا ہے
ج: آف ہونے سے بچاتا ہے
د: ان میں سے کوئی بھی نہیں
- ڈسٹری بیوٹر اسمبلی کو روٹر کی روٹیشن کے خلاف گھمانے سے انگنیشن ٹائمنگ
الف: ایڈوانس ہوتا ہے
ب: ریٹارڈ ہوتا ہے
ج: کوئی فرق نہیں پڑتا
د: آٹو ہو جاتا ہے
- انگنیشن ٹائمنگ کس سے چیک کی جاتی ہے؟
الف: ٹیکومیٹر
ب: ٹارک ریچ
ج: انگنیشن ٹائمنگ لائٹ گن
د: ولٹ میٹر
- آلٹرنیٹو تبدیل کرتا ہے
الف: DC کرنٹ کو AC کرنٹ
ب: AC کرنٹ کو DC کرنٹ
ج: الیکٹریکل انرجی کو مکینیکل انرجی میں
د: مکینیکل انرجی کو الیکٹریکل انرجی میں

(درست جوابات)

| سوال نمبر | درست جواب | سوال نمبر | درست جواب |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | الف | 2 | الف |
| 3 | الف | 4 | ج |
| 5 | د | | |

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسر کی رائے:

امیدوار کے دستخط:

اسیسر کے دستخط:

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

| | |
|---|---|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Engine Lubricatin System (Maintain Safe Work Enviornment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assesment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assesment) |
| ☆ وہیکل لبریکیشن سسٹم میں اسیس کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ (ذیل میں دیئے گئے تمام ٹاسک Tasks کو سرانجام دیں)۔ ☆ سوالات و جوابات | امیدوار کے لیے رہنمائی |
| | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت 02 گھنٹہ |

پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیئے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔
☆ وہیکل لبریکیشن سسٹم میں اسیس کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔

1۔ انجن آئل (Engine Oil)

i۔ آئل کا لیول اور حالت کو چیک کرنا۔

ii۔ انجن آئل اور انجن آئل فلٹر کو تبدیل کرنا۔

2۔ آئل پریشر سوئچ، آئل گیج (Oil Pressure Switch , Oil Gauge)

i۔ وہیکل بنانے والے کی ہدایات کے مطابق انجن آئل پریشر لائٹ اور گیج کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔

ii۔ وہیکل بنانے والے کی ہدایات کے مطابق پریشر سوئچ اور گیج کو تبدیل کرنا۔

3۔ آئل پمپ، آئل سمپ (Oil Pump , Oil Sump)

i۔ آئل پمپ اور آئل سمپ کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔

ii۔ آئل پمپ اور آئل سمپ کو تبدیل کرنا۔

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

| | |
|---|---|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Engine Lubricatin System (Maintain Safe Work Enviornment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Formative Assesment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assesment) |
| ☆ وہیکل لبریکیشن سسٹم میں اسیسمنٹ کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ (ذیل میں دیئے گئے تمام ٹاسک Tasks کو سرانجام دیں)۔ | پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک |
| 02 گھنٹہ | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |

نیچے دی گئی مہارتوں کو غور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیئے گئے متعلقہ کالم میں (✓) کا نشان لگائیں۔

| مہارت رکھتا رہتا ہوں | مہارت نہیں رکھتا رکھتی | مہارتوں کا معیار | نمبر |
|---|------------------------|---|------|
| ☆ انجن آئل (Engine Oil) | | | |
| | | آئل کا لیول اور حالت کو چیک کرنا۔ | i |
| | | انجن آئل اور انجن آئل فلٹر کو تبدیل کرنا۔ | ii |
| ☆ آئل پریشر سوئچ، آئل گیج (Oil Pressure Switch , Oil Gauge) | | | |
| | | وہیکل بنانے والے کی ہدایات کے مطابق انجن آئل پریشر لائٹ اور گیج کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | i |
| | | وہیکل بنانے والے کی ہدایات کے مطابق پریشر سوئچ اور گیج کو تبدیل کرنا۔ | ii |
| ☆ آئل پمپ، آئل سمپ (Oil Pump , Oil Sump) | | | |
| | | آئل پمپ اور آئل سمپ کے نقائص کی نشاندہی کرنا۔ | i |
| | | آئل پمپ اور آئل سمپ کو تبدیل کرنا۔ | ii |

اسیسمنٹ کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

تاریخ:

اسیسر ججمنٹ گائیڈ

Assessor Judgement Guide

| | |
|--|--|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوآلیفیکیشن (Qualification) |
| Repair Engine Lubricatin System (Maintain Safe Work Enviornment and Communication Skills) | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Cometency Standard) |
| Formative Assesment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assesment) |
| | امیدوار کے دستخط |
| Competent <input type="checkbox"/> Note Competent <input type="checkbox"/> | اسیسمنٹ کا نتیجہ |
| _____ اسیسر کا نام: | |
| _____ دستخط: | _____ اسیسر کا نوڈ: |

اسیسمنٹ کا خلاصہ

| نتیجہ | اسیسمنٹ کے طریقے | | | | | سرگرمی |
|-------------------|------------------|-----------|-------------|------|---------|----------------------|
| | Role Play | Portfolio | Observation | Oral | Written | |
| Not Yet Competent | Competent | | | ✓ | | سرگرمی کی نوعیت |
| | | | | | ✓ | عملی مہارت کا امتحان |
| | | | | | ✓ | ناج اسیسمنٹ |
| | | | | | | دیگر |

| اسیئر کے ریمارکس | جی نہیں | جی ہاں | کیا Portfolio ذیل میں دیے گئے معیارات پر پورا اترتا ہے؟ |
|--------------------------|---------|--------|---|
| ☆ انجن آئل | | | |
| | | | 1 انجن آئل کا لیول اور حالت چیک کی۔ |
| | | | 2 انجن آئل اور انجن آئل فلٹر کو تبدیل کیا۔ |
| ☆ آئل پریشر سوئچ، آئل گج | | | |
| | | | 1 انجن آئل پریشر سوئچ اور گج کا معائنہ کیا۔ |
| | | | 2 وہیکل بنانے والی کمپنی کی ہدایات کے مطابق پریشر سوئچ اور گج کو تبدیل کیا۔ |
| ☆ آئل پمپ، آئل سمپ | | | |
| | | | 1 آئل پمپ اور آئل سمپ کے نفاٹھ کی نشاندہی کی۔ |
| | | | 2 آئل پمپ اور آئل سمپ کو تبدیل کیا۔ |

| | | | |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|
| Not Yet Competent | <input type="checkbox"/> | Competent | <input type="checkbox"/> |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|

نالج اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

| | |
|--------------------------------------|--|
| امیدوار کا نام | |
| امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر | |
| اسیسمنٹ کا دروانیہ | |

| سوال نمبر | سوالات | درست جواب | غلط جواب |
|-----------|---|-----------|----------|
| 1 | لبریکیشن سسٹم کے Advantages کونسے ہیں؟ | | |
| جواب | i-فرکشن کی کمی ii-کولنگ iii-سیلنگ iv-زنگ سے بچاؤ v-لبریکیشن vi-ہیننگ | | |
| 2 | آئل پمپ کی کتنی اقسام ہیں؟ | | |
| جواب | 1-گیئر ٹائپ آئل پمپ 2-روٹر ٹائپ آئل پمپ | | |
| 3 | پریشر ریلیف والو کا کیا کام ہے؟ | | |
| جواب | پریشر ریلیف والو آئل کے پریشر کو ایک خاص حد سے بڑھنے سے روکتا ہے۔ | | |
| 4 | آئل پمپ کا پریشر کتنا ہوتا ہے؟ | | |
| جواب | آئل پمپ کا پریشر 50PSI سے 65PSI تک ہوتا ہے۔ | | |
| 5 | PCV والو کیوں لگا جاتا ہے؟ | | |
| جواب | PCV والو انجن سمپ میں موجود بخارات جو کہ آلودہ ہوتے ہیں کو فضا میں خارج کرنے کے بجائے دوبارہ انجن میں بھیج دیتا ہے۔ | | |

درج ذیل میں سے درست جواب کا انتخاب کریں۔

- 1- کون سا فلٹر آئل کو صاف کرتا ہے۔
الف: آئل فلٹر ج: ایئر فلٹر ب: فیول فلٹر د: ان میں سے کوئی بھی نہیں
- 2- انجن کی سپیڈ بڑھنے سے آئل پمپ کی سپیڈ۔
الف: کم ہو جاتی ہے ب: بڑھ جاتی ہے ج: کوئی فرق نہیں پڑتا د: پمپ رک جاتا ہے
- 3- پورپوائنٹ پر آئل
الف: بخارات میں تبدیل ہو جاتا ہے ب: جم جاتا ہے ج: کوئی اثر نہیں پڑتا د: ٹھنڈا ہو جاتا ہے
- 4- پریشر ریلیف والو اگر کھلی حالت میں اپنی سیٹ پر جام ہو جائے تو:
الف: آئل پریشر زیادہ ہو جاتا ہے ب: آئل پریشر کم ہو جاتا ہے ج: کوئی فرق نہیں پڑتا د: آئل آنا بند ہو جاتا ہے
- 5- آئل پمپ کا پریشر
الف: 20PSI سے 25PSI ب: 30PSI سے 40PSI ج: 50PSI سے 60PSI د: 80PSI سے 90PSI

(درست جوابات)

| سوال نمبر | درست جواب | سوال نمبر | درست جواب |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | الف | 2 | ب |
| 3 | ب | 4 | ب |
| 5 | ج | | |

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسر کی رائے:

امیدوار کے دستخط:

اسیسر کے دستخط:

امیدوار کے لیے ہدایات

Instructions for the Candidate

| | |
|--|---|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| نیشنل ووکیشنل کوالیفیکیشن لیول-2 برائے آٹوموبائل ٹیکنالوجی (آٹوموبائل مکینک) میں شامل تمام کمپیٹنسی سٹینڈرڈز۔ | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Summative Assessment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment) |
| اس کوالیفیکیشن میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: ☆ وہیکل کے انجین سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ وہیکل کے فیول سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ وہیکل کے لبریکیشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ وہیکل کے کولنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ وہیکل کے بریکنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ وہیکل کاروڈ ٹیسٹ سرانجام دے کر ویل بیلنگ اور ویل الائنمنٹ کے نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسیسمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔ ☆ سوالات و جوابات | امیدوار کے لیے رہنمائی |
| 04 گھنٹے | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |

پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دیے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔

☆ وہیکل کے انجین سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا۔

i۔ انجین سسٹم کے سرکٹ کے تسلسل اور تنصیب کا معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔

ii۔ انجین سسٹم میں لگے درج ذیل حصوں کا معائنہ کر کے درست کرنا اور ضرورت کے مطابق تبدیل کرنا۔

- بیٹری - الٹریٹر - انجین سوئچ - انجین کوئل

- ڈسٹری بیوٹر - ہائی ٹینشن (HT) لیڈ - سپارک پلگ

☆ وہیکل کے فیول سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا۔

i۔ شاپ مینول کے مطابق پریشر گینج سے میکینیکل فیول پمپ کا مطلوبہ پریشر چیک کرنا اور فیول پمپ کو تبدیل کرنا (اگر ضروری ہے)۔

ii۔ شاپ مینول کے مطابق کار بوریٹر کی سروں کرنا اور آئڈل سپیڈ کو ایڈجسٹ کرنا۔

☆ وہیکل کے لبریکیشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا۔

i۔ انجن آئل لیول کا معائنہ کر کے ٹاپ اپ کرنا۔

ii۔ شاپ مینول کے مطابق انجن آئل اور آئل فلٹر کو تبدیل کرنا۔

iii۔ لبریکیشن سسٹم میں لگے درج ذیل حصوں کا معائنہ کرتے ہوئے نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا/تبدیل کرنا۔

- آئل پریشر لائٹ - آئل گینج - آئل پمپ - آئل سمپ

☆ وہیکل کے کولنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا۔

i۔ شاپ مینول کے مطابق کولنگ سسٹم کی فلشنگ کرنا۔

ii۔ شاپ مینول کے مطابق کولنگ سسٹم میں لگے درج ذیل حصوں کا معائنہ کرتے ہوئے نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا/تبدیل کرنا۔

-تھر موٹیٹ والو

-ریڈی ایٹر کیپ

-واٹر ٹیپر پیپرنگ ایہیٹ سینسر

-کولنگ فین

-واٹر پمپ

-واٹر ہوزز

☆ وہیکل کے بریکنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔

i- شاپ مینول کے مطابق ہائیڈرولک بریک سسٹم کے درج ذیل حصوں کا معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا/تبدیل کرنا۔

-بریک شووز/ڈسک پیڈ -بریک ڈرم/ڈسک (روٹر) -کیلیپر اویل سلنڈر -ماسٹر سلنڈر

-بریک لائننگ/بریک ہوزز

ii- وہیکل سکیئر اور بلٹی میٹر کی مدد سے ABS بریک کے تمام سینسر اور کرنٹ فلو کے تسلسل کا معائنہ کر کے خراب حصوں کو تبدیل کرنا۔

☆ کارکردگی جانچنے کے عمومی معیارات۔ (General Performance Criteria)۔

i- کام کی جگہ پر حادثہ یا چوٹ سے بچنے کیلئے حفاظتی آلات کا استعمال کرنا۔

ii- کام کی جگہ کو صاف ستھرا اور رکاوٹوں سے پاک رکھنا اور آلات و اوزار کو اُن کی مناسب جگہ پر رکھنا۔

iii- کام کو مقررہ وقت کے اندر مکمل کرنا۔

iv- ہدایات کو غور سے سننا اور اُن پر مکمل عمل کرنا۔

☆ وہیکل کاروڈٹیسٹ سرانجام دے کر ویل بیلننگ اور ویل الائنمنٹ کے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے اُمیدوار اسپیسمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔

i- شاپ مینول کے مطابق گاڑی کاروڈٹیسٹ کر کے ویل بیلننگ، ویل الائنمنٹ اور بریکنگ سسٹم کے نقائص کی تشخیص کرنا۔

ii- ویل بیلننگ مشین سے ضرورت کے مطابق ویٹ لگا کر ویل بیلنس کرنا۔

iii- اسپیشن اور سٹیئرنگ کی ورکنگ چیک کر کے شاپ مینول کے مطابق کیبیر، کاسٹر، ٹوان اور ٹو آؤٹ کو ایڈجسٹ کرنا۔

iv- ویل بیلننگ اور ویل الائنمنٹ کی درستگی کی تصدیق کے لیے دوبارہ روڈٹیسٹ کرنا۔

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسیسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

| | |
|---|---|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| نیشنل ووکیشنل کوالیفیکیشن لیول-2 برائے آٹوموبائل ٹیکنالوجی (آٹوموبائل مکینک) میں شامل تمام کمپیٹنسی سٹینڈرڈز۔ | کمپیٹنسی سٹینڈرڈ (Competency Standard) |
| Summative Assessment | اسیسمنٹ کا مقصد (Purpose of Assessment) |
| ☆ وہیکل کے انجین سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ وہیکل کے فیول سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ وہیکل کے لبریکیشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ وہیکل کے کوئل سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ وہیکل کے بریک سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ ☆ وہیکل کارڈ ڈیسٹ سرانجام دے کر ویل بیلنگ اور ویل الائنمنٹ کے نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسیسمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔ | پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک |
| | پریکٹیکل اسیسمنٹ کے لیے مقرر کردہ وقت |
| | 04 گھنٹے |

نیچے دی گئی مہارتوں کو غور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیے گئے متعلقہ کالم میں ✓ کا نشان لگائیں۔

| نمبر | مہارتوں کا معیار | مہارت رکھتا رکھتی ہوں | مہارت نہیں رکھتا رکھتی |
|------|--|-----------------------|------------------------|
| | ☆ وہیکل کے انجین سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ | | |
| 1 | انجین سسٹم کے سرکٹ کے تسلسل اور تنصیب کا معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔ | | |
| 2 | انجین سسٹم میں لگے درج ذیل حصوں کا معائنہ کر کے درست کرنا اور ضرورت کے مطابق تبدیل کرنا۔ - بیٹری - الٹریٹر - انجین سوئچ - انجین کوئل - ڈسٹری بیوٹر - ہائی ٹینشن (HT) لیڈ - سپارک پلگ | | |
| | ☆ وہیکل کے فیول سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا۔ | | |
| 3 | شاپ مینول کے مطابق پریشر گینج سے میکینکل فیول پمپ کا مطلوبہ پریشر چیک کرنا اور فیول پمپ کو تبدیل کرنا (اگر ضروری ہے)۔ | | |
| 4 | شاپ مینول کے مطابق کاربو ریٹر کی سروس کرنا اور آئڈل سپیڈ کو ایڈجسٹ کرنا۔ | | |
| | ☆ وہیکل کے لبریکیشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا۔ | | |
| 5 | انجن آئل لیول کا معائنہ کر کے ٹاپ اپ کرنا۔ | | |
| 6 | شاپ مینول کے مطابق انجن آئل اور آئل فلٹر کو تبدیل کرنا۔ | | |
| 7 | لبریکیشن سسٹم میں لگے درج ذیل حصوں کا معائنہ کرتے ہوئے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا/تبدیل کرنا۔ - آئل پریشر لائٹ - آئل گیج - آئل پمپ - آئل سمپ | | |
| | ☆ وہیکل کے کوئل سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا۔ | | |
| 8 | شاپ مینول کے مطابق کوئل سسٹم کی فلشنگ کرنا۔ | | |

| | |
|---|---|
| 9 | شاپ مینول کے مطابق کولنگ سسٹم میں لگے درج ذیل حصوں کا معائنہ کرتے ہوئے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا/تبدیل کرنا۔ - کولنگ فین - واٹر ہوزز - واٹر پمپ - واٹر ٹریچر گینج / ہیٹ سینسر - ریڈی ایٹر کیپ - تھر موٹیٹ والو |
| ☆ وہیکل کے بریکنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ | |
| 10 | شاپ مینول کے مطابق ہائیڈرولک بریک سسٹم کے درج ذیل حصوں کا معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا/تبدیل کرنا۔ - بریک شووز / ڈسک پیڈ - بریک ڈرم / ڈسک (روٹر) - کیلیپر / ویل سلنڈر - ماسٹر سلنڈر - بریک لائننگ / بریک ہوزز |
| 11 | ii۔ وہیکل سکینز اور ملٹی میٹر کی مدد سے ABS بریک کے تمام سینسر اور کرنٹ فلو کے تسلسل کا معائنہ کر کے خراب حصوں کو تبدیل کرنا |
| ☆ کارکردگی جانچنے کے عمومی معیارات۔ (General Performance Criteria)۔ | |
| 12 | کام کی جگہ پر حادثہ یا چوٹ سے بچنے کیلئے حفاظتی آلات کا استعمال کرنا۔ |
| 13 | کام کی جگہ کو صاف ستھرا اور رکاوٹوں سے پاک رکھنا اور آلات و اوزار کو اُن کی مناسب جگہ پر رکھنا۔ |
| 14 | کام کو مقررہ وقت کے اندر مکمل کرنا۔ |
| 15 | ہدایات کو غور سے سننا اور اُن پر مکمل عمل کرنا۔ |
| ☆ وہیکل کاروڈٹمیٹ سرانجام دے کر ویل ہیلمنگ اور ویل الائمنٹ کے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار ایسیمنٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔ | |
| 16 | شاپ مینول کے مطابق گاڑی کاروڈٹمیٹ کر کے ویل ہیلمنگ، ویل الائمنٹ اور بریکنگ سسٹم کے نقائص کی تشخیص کرنا۔ |
| 17 | ویل ہیلمنگ مشین سے ضرورت کے مطابق ویٹ لگا کر ویل ہیلمنگ کرنا۔ |
| 18 | سسپینشن اور سٹیرنگ کی ورکنگ چیک کر کے شاپ مینول کے مطابق کیبیر، کاسٹر، ٹوان اور ٹو آؤٹ کو ایڈجسٹ کرنا۔ |
| 19 | ویل ہیلمنگ اور ویل الائمنٹ کی درستگی کی تصدیق کے لیے دوبارہ روڈ ٹمیٹ کرنا۔ |

ایسیر کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

تاریخ:

اسیسر ججمنٹ گائیڈ

Assessor Judgement Guide

| | |
|--|--------------------------------|
| National Vocational Qualification Level-2 in Automobile Technology (Automobile Mechanic) | کوالیفیکیشن (Qualification) |
| نیشنل ووکیشنل کوالیفیکیشن لیول-2 برائے آٹوموبائل ٹیکنالوجی (آٹوموبائل مکنیک) میں شامل تمام کمپیٹنسی سٹینڈرڈز | کمپیٹنسی سٹینڈرڈز |
| Summative Assessment | اسیسمنٹ کا مقصد |
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کے دستخط |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر |
| | اسیسمنٹ کی تاریخ |
| Competent <input type="checkbox"/> Not Yet Competent <input type="checkbox"/> | اسیسمنٹ کا نتیجہ |
| اسیسر کا نام: _____ دستخط: _____ | |
| اسیسر کا کوڈ: _____ | |

اسیسمنٹ کا خلاصہ

| سرگرمی | اسیسمنٹ کے طریقے | | | | | نتیجہ |
|----------------------|------------------|-----------|-------------|------|---------|-------------------|
| | Role Play | Portfolio | Observation | Oral | Written | |
| سرگرمی کی نوعیت | | | | | | Not Yet Competent |
| عملی مہارت کا امتحان | | | ✓ | | | Competent |
| نالچ اسیسمنٹ | | | | ✓ | ✓ | Not Yet Competent |
| دیگر | | ✓ | | | | Competent |

پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک

| اسیسر کے ریمارکس | جی ہاں | جی نہیں | کیا امیدوار نے پریکٹیکل اسیسمنٹ کے دوران ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟ |
|------------------|--------|---------|--|
| | | | ☆ وہیکل کے انجین سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ فٹافٹس کی نشاندہی کر کے اس کو درست کریں۔ |
| | | | 1 انجین سسٹم کے سرکٹ کے تسلسل اور تنصیب کا معائنہ کر کے فٹافٹس کی نشاندہی کرنا اور درست کرنا۔ |
| | | | 2 انجین سسٹم میں لگے درج ذیل حصوں کا معائنہ کر کے درست کرنا اور ضرورت کے مطابق تبدیل کرنا۔ - بیٹری - الٹرنیٹر - الٹرنیٹر سوئچ - انجین کوئل - ڈسٹری بیوٹر - ہائی ٹینشن (HT) لیڈ - سپارک پلگ |
| | | | ☆ وہیکل کے فیول سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ فٹافٹس کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا۔ |
| | | | 3 شاپ مینول کے مطابق پریشرنگ سے میکینکل فیول پمپ کا مطلوبہ پریشر چیک کرنا اور فیول پمپ کو تبدیل کرنا (اگر ضروری ہے)۔ |
| | | | 4 شاپ مینول کے مطابق کاربوئیٹر کی سروں کرنا اور آئڈل سپیڈ کو ایڈجسٹ کرنا۔ |
| | | | ☆ وہیکل کے لبریکیشن سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ فٹافٹس کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا۔ |
| | | | 5 انجن آئل لیول کا معائنہ کر کے ٹاپ اپ کرنا۔ |
| | | | 6 شاپ مینول کے مطابق انجن آئل اور آئل فلٹر کو تبدیل کرنا۔ |

| | | | |
|--|---|--|--|
| 7 | لبریکیشن سسٹم میں گے درج ذیل حصوں کا معائنہ کرتے ہوئے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا/تبدیل کرنا۔ - آئل پریشر لائٹ - آئل گج - آئل پمپ - آئل سمپ | | |
| ☆ وہیکل کے کولنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے اس کو درست کرنا۔ | | | |
| 8 | شاپ مینول کے مطابق کولنگ سسٹم کی فلشنگ کرنا۔ | | |
| 9 | شاپ مینول کے مطابق کولنگ سسٹم میں گے درج ذیل حصوں کا معائنہ کرتے ہوئے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا/تبدیل کرنا۔ - کولنگ فین - واٹر پمپ/پمپ/ہیٹ سینر - ریڈی ایٹر کیپ - تھر موٹیٹیٹ والو - واٹر ہوزز - واٹر پمپ | | |
| ☆ وہیکل کے بریکنگ سسٹم میں ایسیر کے پیدا کردہ نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا۔ | | | |
| 10 | شاپ مینول کے مطابق ہائیڈرولک بریک سسٹم کے درج ذیل حصوں کا معائنہ کر کے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کرنا/تبدیل کرنا۔ - بریک شوٹ/ڈسک پیڈ - بریک ڈرم/ڈسک (روٹر) - کیلیپر/ویل سلنڈر - ماسٹر سلنڈر - بریک لائننگ/بریک ہوزز | | |
| 11 | وہیکل سکینر اور ملٹی میٹر کی مدد سے ABS بریک کے تمام سینسر اور کرنٹ فلو کے تسلسل کا معائنہ کر کے خراب حصوں کو تبدیل کرنا | | |
| ☆ کارکردگی جانچنے کے عمومی معیارات۔ (General Performance Criteria)۔ | | | |
| 12 | کام کی جگہ پر حادثہ یا چوٹ سے بچنے کیلئے حفاظتی آلات کا استعمال کرنا۔ | | |
| 13 | کام کی جگہ کو صاف ستھرا اور رکاوٹوں سے پاک رکھنا اور آلات و اوزار کو اُن کی مناسب جگہ پر رکھنا۔ | | |
| 14 | کام کو مقررہ وقت کے اندر مکمل کرنا۔ | | |
| 15 | ہدایات کو غور سے سننا اور اُن پر مکمل عمل کرنا۔ | | |
| ☆ وہیکل کارروڈیٹس سرانجام دے کر ویل ہیلننگ اور ویل الائنمنٹ کے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسیمبلٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔ | | | |
| 16 | شاپ مینول کے مطابق گاڑی کارروڈیٹس کر کے ویل ہیلننگ، ویل الائنمنٹ اور بریکنگ سسٹم کے نقائص کی تشخیص کرنا۔ | | |
| 17 | ویل ہیلننگ مشین سے ضرورت کے مطابق ویٹ لگا کر ویل ہیلننگ کرنا۔ | | |
| 18 | سسپینشن اور سٹیئرنگ کی ورکنگ چیک کر کے شاپ مینول کے مطابق کیمر، کاسٹر، ٹوائن اور ٹو آؤٹ کو ایڈجسٹ کرنا۔ | | |
| 19 | ویل ہیلننگ اور ویل الائنمنٹ کی درستگی کی تصدیق کے لیے دوبارہ روڈ ٹیسٹ کرنا۔ | | |

| | | | |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|
| Not Yet Competent | <input type="checkbox"/> | Competent | <input type="checkbox"/> |
|-------------------|--------------------------|-----------|--------------------------|

پورٹ فولیو

Portfolio Assessment (if any)

| | | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|
| Current <input type="checkbox"/> | Sufficient <input type="checkbox"/> | Authentic <input type="checkbox"/> | Valid <input type="checkbox"/> | Reliable <input type="checkbox"/> |
|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|

| کیا Portfolio ذیل میں دیے گئے معیارات پر پورا اترتا ہے؟ | جی ہاں | جی نہیں | اسیسر کے ریٹارکس |
|--|--------|---------|---|
| ☆ ویٹکل کاروڈٹسٹ سرانجام دے کر ویل ہیڈنگ اور ویل الاٹمنٹ کے نقائص کی نشاندہی کر کے درست کریں۔ (اس ٹاسک کے لیے امیدوار اسٹیمٹ کے دن پورٹ فولیو پیش کرے گا)۔ | | | |
| 1 | | | شاپ مینوں کے مطابق گاڑی کاروڈٹسٹ کر کے ویل ہیڈنگ، ویل الاٹمنٹ اور بریکنگ سسٹم کے نقائص کی تشخیص کرنا۔ |
| 2 | | | ویل ہیڈنگ مشین سے ضرورت کے مطابق ویٹ لگا کر ویل ہیڈنگ کرنا۔ |
| 3 | | | سپینشن اور سٹیرنگ کی ورکنگ چیک کر کے شاپ مینوں کے مطابق کمبیر، کاسٹر، ٹوان اور ٹو آؤٹ کو ایڈجسٹ کرنا۔ |
| 4 | | | ویل ہیڈنگ اور ویل الاٹمنٹ کی درستگی کی تصدیق کے لیے دوبارہ روڈ ٹیسٹ کرنا۔ |

| | |
|--|------------------------------------|
| Not Yet Competent <input type="checkbox"/> | Competent <input type="checkbox"/> |
|--|------------------------------------|

نالچ اسیسمنٹ

Knowledge Assessment

| | |
|--------|--------------------------------------|
| | امیدوار کا نام |
| | امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر |
| 15 منٹ | آسیسمنٹ کا دروائیہ |

| سوال نمبر | سوال | درست جواب | غلط جواب |
|-----------|--|-----------|----------|
| 1 | انگینین سسٹم سے کیا مراد ہے؟ | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 2 | آئڈل سپڈ مرکٹ کس حالت میں کام کرتا ہے؟ | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 3 | تھر موٹیوٹیٹ والو بند ہونے کی صورت میں پانی کی گردش کس راستے سے ہوتی ہے؟ | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 4 | ویٹ سمپ لبریکیشن سسٹم کی اقسام کے نام لکھیں؟ | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 5 | بریک بلینڈنگ سے کیا مراد ہے؟ | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

درج ذیل میں سے درست جواب کا انتخاب کریں

6- اگنیشن کو ایل ایک قسم کا ٹرانسفارمر ہے۔

الف: سٹیپ اپ ٹرانسفارمر ب: آؤٹ ٹرانسفارمر ج: سٹیپ ڈاؤن ٹرانسفارمر د: ان میں سے کوئی بھی نہیں

7- مکینیکل فیول پمپ کس چیز سے چلتا ہے۔

الف: کریک شافٹ کے ساتھ ب: کیم شافٹ کے ساتھ ج: بیلٹ کے ساتھ د: ڈسٹری بیوٹر کے ساتھ

8- کولنگ سسٹم میں تھر موٹیٹ والو

الف: انجن کو آپرینٹنگ پمپ پر رکھتا ہے ب: انجن کو ٹھنڈا رکھتا ہے ج: انجن کو گرم نہیں ہونے دیتا د: کولیبٹ کا راستہ کھولتا ہے

9- آئل پمپ کا پریشر

الف: 20PSI سے 25PSI ب: 30PSI سے 40PSI ج: 50PSI سے 60PSI د: 80PSI سے 90PSI

10- ہائیڈرالک بریک کس اصول پر کام کرتی ہے۔

الف: پاسکل کے اصول ب: حرکت کے اصول ج: نیوٹن کے اصول د: ان میں سے کوئی بھی نہیں

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیسز کی رائے:

اسیسز کے دستخط:

امیدوار کے دستخط:

نالج اسیسمنٹ (جوابات)

Knowledge Assessment (Answer Key)

| سوالات و جوابات | |
|-----------------|---|
| سوال نمبر 1 | اگنیشن سسٹم سے کیا مراد ہے؟ |
| جواب | اگنیشن سسٹم سے مراد ایسا سسٹم ہے جس کا کام ہائی ولٹیج کا سپارک پیدا کرنا ہوتا ہے جو سلنڈر میں ایئر فیول مکچر کو جلاتا ہے۔ |
| سوال نمبر 2 | آئڈل سپیڈ سرکٹ کس حالت میں کام کرتا ہے؟ |
| جواب | جب انجن پر کوئی لوڈ نا ہو۔ نیوٹرل حالت میں ہو۔ |
| سوال نمبر 3 | تھر موٹیوٹیٹ والو بند ہونے کی صورت میں پانی کی گردش کس راستے سے ہوتی ہے؟ |
| جواب | جب تھر موٹیوٹیٹ والو بند ہوتا ہے تو اس صورت میں پانی کی گردش بائی پاس کے راستے ہوتی ہے۔ |
| سوال نمبر 4 | ویٹ سمپ لبریکیشن سسٹم کی اقسام کے نام لکھیں؟ |
| جواب | 1- سپلیش لبریکیشن سسٹم 2- پریشر فیڈ لبریکیشن سسٹم 3- سپلیش اینڈ پریشر فیڈ لبریکیشن سسٹم |
| سوال نمبر 5 | بریک بلیڈنگ سے کیا مراد ہے؟ |
| جواب | ہائیڈرالک بریک سسٹم میں سے ہوا کو خارج کرنے کو بریک بلیڈنگ کہا جاتا ہے۔ |

6- اگنیشن کوائل ایک قسم کا ٹرانسفارمر ہے۔

الف: سٹیپ اپ ٹرانسفارمر ب: آؤٹ ٹرانسفارمر ج: سٹیپ ڈاؤن ٹرانسفارمر د: ان میں سے کوئی بھی نہیں

7- مکینیکل فیول پمپ کس چیز سے چلتا ہے۔

الف: کریک شافٹ کے ساتھ ب: کیمر شافٹ کے ساتھ ج: بیلٹ کے ساتھ د: ڈسٹری بیوٹر کے ساتھ

8- کولنگ سسٹم میں تھر موٹیوٹیٹ والو

الف: انجن کو آپریٹنگ ٹمپریچر پر رکھتا ہے ب: انجن کو ٹھنڈا رکھتا ہے ج: انجن کو گرم نہیں ہونے دیتا د: کولینٹ کا راستہ کھولتا ہے

9- آئل پمپ کا پریشر

الف: 20PSI سے 25PSI ب: 30PSI سے 40PSI ج: 50PSI سے 60PSI د: 80PSI سے 90PSI

10- ہائیڈرالک بریک کس اصول پر کام کرتی ہے۔

الف: پاسکل کے اصول ب: حرکت کے اصول ج: نیوٹن کے اصول د: ان میں سے کوئی بھی نہیں

(درست جوابات)

| سوال نمبر | درست جواب |
|-----------|-----------|
| 6 | الف |
| 7 | ب |
| 8 | الف |
| 9 | ج |
| 10 | الف |

Complete List of Tools and Equipment (Level-2)

(FOR 10 ASSESSEES)

| Sr# | Description | Quantity |
|-----|--------------------------------|----------|
| 1. | Battery Charger | 1 |
| 2. | Hydrometer | 5 |
| 3. | Multi-meter | 5 |
| 4. | Spark Plug Cleaner and Tester. | 2 |
| 5. | Test Lamp. | 10 |
| 6. | CO Tester | 10 |
| 7. | Timing Light Gun | 1 |
| 8. | Fuel Pressure Gauge | 2 |
| 9. | Tachometer | 5 |
| 10. | Vacuum pump | 2 |
| 11. | Oil Pressure Gauge | 2 |
| 12. | Oil filter Spanner | 5 |
| 13. | Radiator Pressure Tester | 2 |
| 14. | Air Bleeding Jar | 10 |
| 15. | Brake Fluid Tester. | 1 |
| 16. | Dial Gauge | 5 |
| 17. | Hydraulic press | 1 |
| 18. | Tire Pressure Gauge | 5 |
| 19. | Steering Lock Holder | 1 |
| 20. | Steering Wheel Puller | 1 |
| 21. | Alignment Scissors Lift | 1 |
| 22. | Wheel Alignment Machine | 1 |
| 23. | Wheel Balancing Machine. | 1 |
| 24. | Wheel Balancing Weight Plier | 1 |
| 25. | Wheel Spanner. | 2 |
| 26. | Wheel Stopper | 8 |
| 27. | Creeper | 2 |
| 28. | Combination Plier. | 5 |
| 29. | Combination Spanner Set. | 5 |
| 30. | Complete Tool Kit | 5 |
| 31. | Exhaust Gas Analyzer | 1 |
| 32. | Firefighting Equipment | 5 |
| 33. | Hammer Different Size | 5 |
| 34. | Multimedia | 1 |
| 35. | Scanner | 2 |
| 36. | Laptop | 1 |
| 37. | Internet Connection | 1 |
| 38. | Jack Trolley. | 2 |
| 39. | Lift Two Post Lift | 1 |
| 40. | Measuring tape | 10 |
| 41. | Nose Plier. | 5 |
| 42. | Oil Can | 2 |
| 43. | Air Blow Gun | 5 |
| 44. | Open End Spanner | 5 |
| 45. | PPEs | 5 (SET) |

| Sr# | Description | Quantity |
|------------|--|-----------------|
| 46. | Air Compressor (Double Stage) | 1 |
| 47. | Repair Manual | 2 |
| 48. | Ring Spanner Set | 5 |
| 49. | Safety Charts | 5 |
| 50. | Safety Stand with Different Sizes | 8 |
| 51. | Scale (Size 06", 12", 18") | 6 |
| 52. | Screw Driver Flat (Set) | 5 |
| 53. | Screw Driver Philip (Set). | 5 |
| 54. | Stethoscope | 2 |
| 55. | Smart LED TV for Classroom | 1 |
| 56. | Snap Ring Pliers | 5 |
| 57. | Socket Set. | 5 |
| 58. | Special Service Tools (SST) | 1 |
| 59. | Tool Kit (Hand Tools). | 5 |
| 60. | Tools Trolley (Complete Set of Hand Tools) | 2 |
| 61. | Torque Wrench | 5 |
| 62. | Micrometer | 5 |
| 63. | Vernier Caliper. | 5 |
| 64. | Washing Tray | 5 |
| 65. | Wire Brush | 10 |
| 66. | Working Bench | 5 |

List of Consumable Supplies (Level-2)
(FOR 10 ASSESSEES)

| Sr# | Description | Quantity |
|------------|---------------------------|-----------------|
| 1. | Alternator and Belt | 5 |
| 2. | Auto wire | 5 coil |
| 3. | CB Point | 5 |
| 4. | Condenser | 5 |
| 5. | Distilled Water | 10 Ltr |
| 6. | Distributor Cap | 5 |
| 7. | Fuse different capacity | 50 |
| 8. | High Tension Lead | 2 set |
| 9. | Bolts Kit | 1 |
| 10. | Rotor | 5 |
| 11. | Spark Plug | 20 |
| 12. | Wire Grips (Connectors) | 100 |
| 13. | Carburetor Kit | 5 |
| 14. | Carburetor Cleaner | 5 |
| 15. | Petrol | 10 Ltr |
| 16. | Fuel Filter | 5 |
| 17. | Fuel lines | 20 feet |
| 18. | Fuel pump | 5 |
| 19. | Chamber bolt / drain plug | 5 |
| 20. | Engine oil | 12 Ltr |
| 21. | Oil filter | 5 |
| 22. | Oil pump | 5 |
| 23. | Jain kit | 5 |
| 24. | ECT sensor | 5 |
| 25. | Engine coolant | 10 Ltr |
| 26. | Fan belt | 5 |
| 27. | Hose clamp | 10 |
| 28. | Hose pipe | 5 |
| 29. | Radiator assembly | 2 |
| 30. | Radiator fan motor | 2 |
| 31. | Radiator fan shroud | 2 |
| 32. | Thermostat valve | 5 |
| 33. | Water Temperature Gauge | 5 |
| 34. | Water Temperature Sensor | 5 |
| 35. | Water pump | 2 |
| 36. | Water pump gas kit | 5 |
| 37. | ABS modulator | 1 |
| 38. | ABS Wheel sensors | 4 |
| 39. | Bolts kit | 1 |
| 40. | Brake Shoes | 5 set |
| 41. | Brake Drum | 4 set |
| 42. | Brake Fluid | 10 Ltr |
| 43. | Disc Pad | 4 set |
| 44. | Disc Plate | 4 |
| 45. | Master Cylinder Kit | 5 |
| 46. | Wheel cylinder kit | 5 |
| 47. | Caliper kit | 5 |
| 48. | Wheel nuts & studs | 20 |

| Sr# | Description | Quantity |
|------------|---------------------------|-----------------|
| 49. | Weights (Different Sizes) | 1 kg |
| 50. | Oil Can | 2 |
| 51. | Silicone Grease | 5 |
| 52. | Silicone Tube | 10 |
| 53. | Cotton Gloves | 100 |
| 54. | Cotton Rag. | 50 kg |
| 55. | Rubber Gloves | 50 |
| 56. | Grease | 5 kg |
| 57. | Insulation Tap | 20 |
| 58. | Kerosene Oil | 10 Ltr |
| 59. | W.D-40 | 10 |
| 60. | Washing Gun | 2 |
| 61. | Washing Tray | 5 |
| 62. | PPEs | 10 set |
| 63. | Round Brush | 10 |
| 64. | Rubber Bushes | 10 |
| 65. | Sand Paper | 50 |
| 66. | Sealants | 5 |
| 67. | | |

نیشنل ووکیشنل اینڈ ٹیکنیکل ٹریننگ کمیشن (نیوٹیک)

پلاٹ 38، کیو تھر روڈ، سیکٹر H-9/4، اسلام آباد، پاکستان

+92 51 9044 322

+92 51 9044 322

info@navttc.org

www.navttc.org